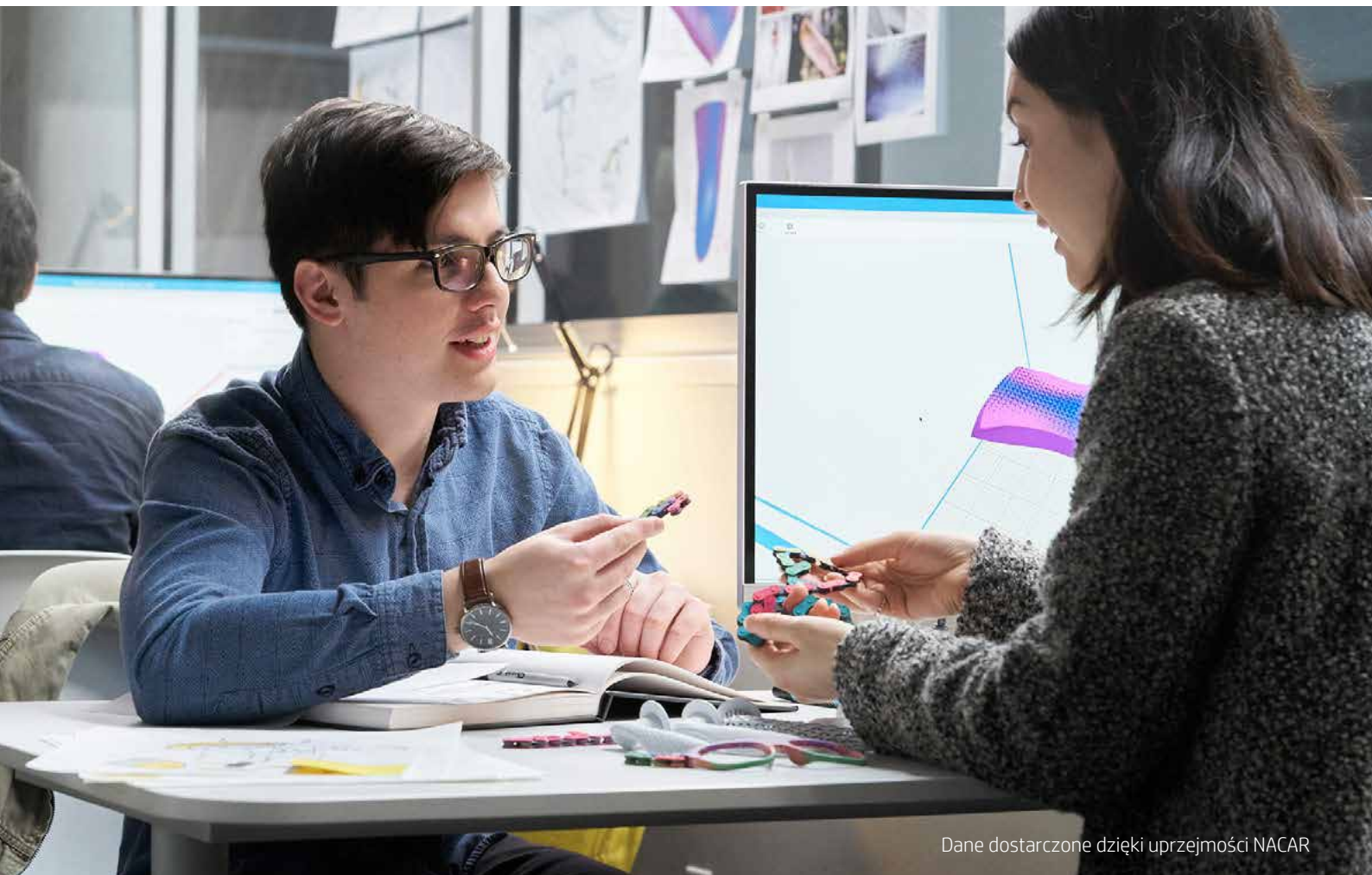


Drukarka 3D HP Jet Fusion 580 Color



Twórz części funkcjonalne w pełnej gamie kolorystycznej – z kontrolą na poziomie woksela – w ułamku sekundy¹



Dane dostarczone dzięki uprzejmości NACAR

Pełne spektrum kolorowych części

- Twórz wspaniałe części funkcjonalne w pełnej gamie kolorystycznej przy zachowaniu optymalnych parametrów mechanicznych.
- Wyprzedź innych dzięki technologii, z którą możesz wkroczyć w przyszłość.
- Prototypuj i wytwarzaj funkcjonalne części.

Precyzyjne części funkcjonalne z bardzo skomplikowanymi detalami

- Wytwarzaj części o optymalnych właściwościach termoplastycznych i mechanicznych.
- Uzyskaj szczegółowość oraz wysoką dokładność wymiarową dla małych elementów.
- Osiągaj dokładne i powtarzalne rezultaty.

Szybsze tworzenie projektów – tworzenie, testowanie, iteracja w domu

- Wytwarzaj wiele egzemplarzy prototypów w czasie, jaki jest potrzebny do wydrukowania pojedynczej części¹.
- Zyskaj natychmiastowy dostęp do pomocy technicznej oraz kompleksowych szkoleń, dzięki dostępnym rozwiązaniom HP.
- W łatwy, niezawodny i przewidywalny sposób wytwarzaj części wtedy, kiedy ich potrzebujesz, z natychmiastowym dostępem do wsparcia HP.

Więcej informacji można znaleźć na stronach:
www.drukarki3dhp.pl, hp.com/go/3DPrinter580

W pełni zintegrowana, kompaktowa konstrukcja

Łatwe w użyciu rozwiązanie, które w jednym urządzeniu integruje mieszanie i podawanie, drukowanie oraz odzyskiwanie materiału.

Intuicyjny interfejs użytkownika.

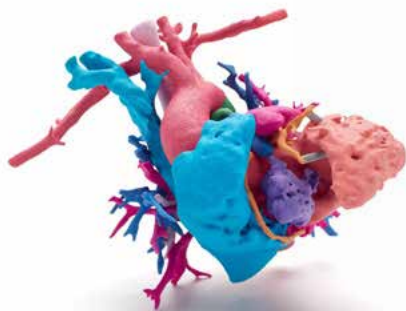
Wbudowane zautomatyzowane systemy mieszania, podawania i odzyskiwania materiału.

Pełne spektrum kolorów (paleta barw CMYK) z kontrolą na poziomie woksela.

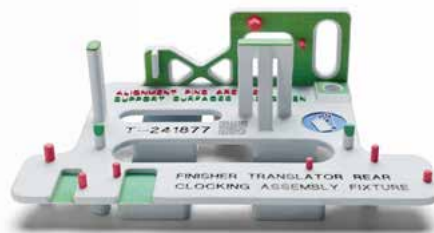
Stworzona z myślą o działach R&D, rozwoju produktu, firmach projektowych i uczelniach.



Obraz przedstawia kolorową drukarkę 3D HP Jet Fusion 580 Color.



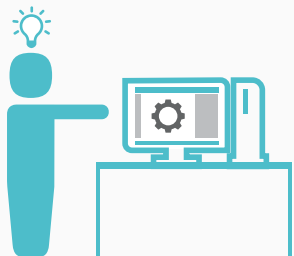
Dane dzięki uprzejmości Phoenix Children's Hospital:
serce Jemmy



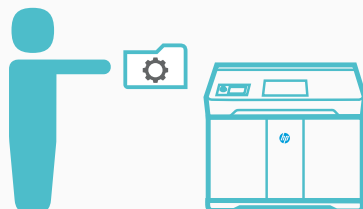
Odkryj drukowanie 3D na nowo

Drukarka 3D HP Jet Fusion 580 Color

- 1 Przygotuj projekty:**
Otwórz modele 3D i upewnij się, że nie zawierają błędów za pomocą łatwego w użyciu oprogramowania HP SmartStream Build Manager.



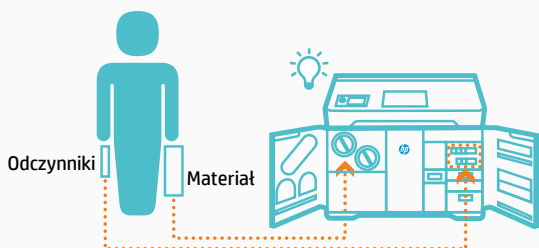
- 2 Wyślij do drukarki:**
Zaimportuj swoje modele do 3D Build Managera i kliknij „Wyślij do druku”, aby przestać zadanie do drukarki.



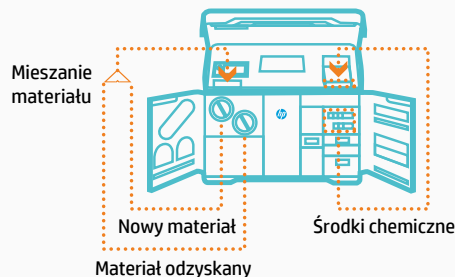
- 3 Wybierz rodzaj pracy:**
Wybierz rodzaj druku na drukarce.



- 4 Dodaj materiały:**
W zależności od potrzeb umieść w drukarce 3D materiały i wkłady ze środkami chemicznymi..



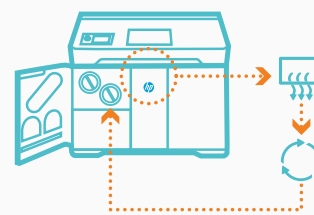
- 5 Automatyczne mieszanie i podawanie materiałów:**
Drukarka automatycznie miesza nowy i odzyskany materiał oraz podaje tak stworzoną mieszankę do strefy drukowania. Również dostarczone środki są umieszczane w strefie drukowania automatycznie.



- 6 Druk z kontrolą na poziomie woksła:**
Wciśnij „Start” w celu rozpoczęcia druku, uzyskując wysoką dokładność wymiarową oraz oszczędność części, a wszystko to dzięki unikatowemu, wielo-czynnikowemu procesowi drukowania.



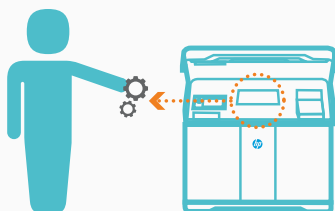
- 7 Automatyczne odzyskiwanie materiału:**
Po zakończeniu drukowania drukarka automatycznie odzyskuje niewykorzystany materiał, w celu jego ponownego użycia w przyszłości. Spójna, wysoka jakość finalnych części zostaje zachowana, nawet jeśli modele składają się w 80% z materiałów odzyskanych.*



- 8 Zadanie wykonane:**
Kiedy części będą gotowe, a proces odzyskiwania zakończony – otrzymasz powiadomienie.



- 9 Wyjmij części:**
Wystarczy otworzyć drukarkę i wyjąć części w celu ich ostatecznego oczyszczenia i postprocessingu.



- 10 HP Jet Fusion 3D Solution Services – z Tobą na każdym kroku:**
Przyspiesz cykl projektowania dzięki błyskawicznemu dostępowi do wsparcia technicznego, przystępnym cenowo usługom w zakresie rozwiązań i kompleksowym szkoleniom.



* Rozwiązania drukujące HP Jet Fusion 3D wykorzystujące HP PA High Reusability CB PA 12, wytwarzając części funkcjonalne partia po partii, zapewniają współczynnik ponownego wykorzystania materiału proszkowego pozostałego po produkcji na poziomie 80%. W celach testowych, materiał jest poddawany starzeniu w rzeczywistych warunkach drukowania, a wykorzystując funkcję śledzenia, materiał proszkowy jest rozdzielany zgodnie z miejscem wytworzenia (jest to najmniej pożądana opcja w przypadku ponownego wykorzystania). Następnie z każdej partii wytwarza się części, które są testowane pod kątem właściwości mechanicznych i precyzji wykonania.

Informacje techniczne

Drukarka 3D HP Jet Fusion 580 Color

Wydajność drukarki	Technologia	Technologia HP Multi Jet Fusion
	Wymiary efektywne wydruku	Do 332 x 190 x 248 mm (13.1 x 7,5 x 9,8 cali)
	Prędkość druku ²	1,817 cm/godz. (111 cali ³ /godz.)
	Czas pracy do zbudowania elementu o wys. 248 mm (9,8 cala)	Tylko 14 godzin: Profil szybkiego schładzania i odzyskiwania materiałów ³ Tylko 20 godzin: Profil automatycznego schładzania i odzyskiwania materiałów
	Grubość warstwy	0.08 mm (0.003 cali)
	Rozdzielczość głowicy	1200 dpi
Wymiary (wys. x gł. x wys.)	Drukarka	1565 x 955 x 1505 mm (61,6 x 37,6 x 59,3 cali)
	Wysyłka	1770 x 1143 x 2013 mm (69,7 x 45 x 79,3 cali)
	Przeźwiera robocza	2785 x 2530 x 2440 mm (109,6 x 99,3 x 96 cali)
Waga	Drukarka	650 kg (1433 lb)
	Wysyłka	850 kg (1874 lb)
Warunki środowiskowe	Temperatura	20-30° C (68-86° F)
	Wilgotność	20-70% wilgotności względnej bez kondensacji
Akustyka⁵	Operator stojący z przodu	72 dB (bez tłumika) / 70 dB (z tłumikiem)
	Osoba postronna	80 dB (bez tłumika) / 75 dB (z tłumikiem)
Sieć⁶	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), obsługiwane standardy TCP/IP DHCP (tylko IPv4), TLS/SSL	
Dysk twardy	HDD 1TB (szyfrowanie AES-256, usuwanie danych zgodne z DoD 5520M) i SSD 1TB (szyfrowanie AES-256)	
Oprogramowanie	Dołączone oprogramowanie	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	Obsługiwane formaty plików	3MF, STL, OBJ, VRML v.2
Zasilanie	Zużycie	4.5-6.3 kW (typowe)
	Wymogi	Dedykowana konfiguracja obwodu: napięcie wejściowe 200 - 240 V (międzyfazowe), 36 A max, 50/60 Hz
Certyfikacja	Bezpieczeństwo	NA (USA i Kanada): Zgodność z IEC 61010-1, certyfikat NRTL; UE: Dyrektywa maszynowa, zgodność z normami EN 61010-1, EN 60204-1, EN ISO 12100 i EN ISO 13849-1.
	Kompatybilność elektromagnetyczna	EN 55032:2012 klasa A; CISPR 32:2012 klasa A; FCC CFR 47 część 15 klasa A; ICES-003, wydanie 6 klasa A; EN 61000-3-12:2011; IEC 61000-3-12:2011; EN 61000-3-11:2000; IEC 61000-3-11:2000; EN 55024:2010; CISPR 24:2010
	Środowiskowe	Zgodność z REACH
Gwarancja i serwisowanie	Jednorooczna ograniczona gwarancja na urządzenie	

Najważniejsze eko-fakty



- Proszek i środki nie są sklasyfikowane jako niebezpieczne⁷
- Zamknięty system druku i zautomatyzowane zarządzanie proszkiem, w tym podczas przetwarzania, zapewniające bardziej wygodne środowisko pracy o większej czystości⁸
- Minimalna ilość odpadów dzięki wysokiemu współczynnikowi ponownego wykorzystania proszku⁹
- Program odbioru zużytych głowic drukujących¹⁰

Dowiedz się więcej o zrównoważonych rozwiązaniach firmy HP pod adresem hp.com/ecosolutions

Drukarka z funkcją zabezpieczenia dynamicznego. Przeznaczona do użytku tylko z wkładami z oryginalnym układem scalonym HP. Wkłady z układami scalonymi innych producentów mogą nie działać, a te, które działają dzisiaj, mogą nie działać w przyszłości. Więcej informacji na stronie: hp.com/go/learnaboutsupplies

Połącz się z ekspertem HP w zakresie drukowania 3D lub zapisz się do newslettera, aby otrzymywać najnowsze wieści dotyczące drukarek 3D HP Jet Fusion serii 500 na stronie: hp.com/go/3DPrinter580

1. Na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych testów drukarek 3D HP Jet Fusion 580 Color oraz 540, średni czas drukowania i chłodzenia przy użyciu rozwiązania HP Jet Fusion 3D jest znacznie krótszy niż średni czas drukowania porównywalnych drukarek wykorzystujących modelowanie ciekłym termoplastem (FDM), stereolitografię (SLA) czy modelowanie strumieniowe, których koszt mieści się w przedziale cenowym od 20 000 USD do 120 000 USD, dostępnych na rynku w czerwcu 2017 roku. Zmienne użycie podczas testów drukarki 3D HP Jet Fusion 580 Color: liczba części — 1 pełna komora wydruku części uzyskanych przy użyciu rozwiązania HP Jet Fusion 3D przy gęstości upakowania 20% w porównaniu do takiej samej liczby części uzyskanych przy użyciu wspomnianych powyżej urządzeń konkurencyjnych; rozmiar części: 30 mm; grubość warstwy: 0,08 mm/0,003 cala. W testach konkurencyjności zostały użyte podobne zmienne.
2. W oparciu o grubość warstwy 0,08 mm (0,003 cala) i 17,8 s/warstwę.
3. Zakłada opcję „Fast Cool and Reclaim” (Szybkie schładzanie i odzyskiwanie). Czas trwania pracy rozpoczyna się w momencie, kiedy na panelu sterowania wybrany model zostaje wysłany do druku, a kończy, kiedy części są gotowe do wyjęcia z wbudowanej komory. Czas potrzebny do czyszczenia części nie został uwzględniony.
4. Zakłada domyślną opcję „Auto Cool and Reclaim” (Automatyczne schładzanie i odzyskiwanie). Czas trwania pracy rozpoczyna się w momencie, kiedy na panelu sterowania wybrany model zostaje wysłany do druku, a kończy, kiedy części są gotowe do wyjęcia z wbudowanej komory. Czas potrzebny do czyszczenia części nie został uwzględniony.
5. Pozycje pomiarowe są zgodne z normą ISO 11201-2010 dla maszyn, 1,0 metra w poziomie, i 1,55 metra nad podłogą.
6. Rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D należy połączyć z chmurą HP Cloud, aby zagwarantować prawidłowe działanie drukarki i móc uzyskać lepszą pomoc techniczną.

© Prawa autorskie HP Development Company, L.P.

Jedynie gwarancje, jakich firma HP udziela na swoje produkty i usługi, są określone w oświadczeniach gwarancyjnych dotyczących do poszczególnych produktów i usług. Żadne z przedstawionych tu informacji nie powinny być interpretowane jako dodatkowa gwarancja. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne czy edycyjne, ani za pominięcia w niniejszym dokumencie.

4AA7-1970ENA listopad 2019

Informacje dotyczące zamawiania

Drukarka	M2K85A	Drukarka HP Jet Fusion 580 Color 3D
Oryginalne głowice HP	V1Q67A	Zestaw głowic drukujących HP 3D400
	V1Q76A	Zestaw kolorowych głowic drukujących HP 3D450
Akcesoria do drukarek	5RD52A	5RD52A
Akcesoria do drukarek	Guyson MultiBlast3D	Zalecane przez HP połączenie roztworu granulowanego i sprężonego powietrza ¹¹ (Zalecane dla regionów EMEA i AMS)
Zalecane akcesoria do czyszczenia drukarki	Delfin 300 BL	Zalecane przez HP podciśnienie w wykonaniu przeciwwybuchowym. Kod promocyjny: ¹¹ ESD.EX22-0299 (Zalecane dla regionu EMEA)
	Tiger-Vac C-10 EX (4W)	Zalecane przez HP podciśnienie w wykonaniu przeciwwybuchowym. Kod promocyjny: ¹¹ TVC-111805A-HP2 (Zalecane dla regionu AMS)
Oryginalne wkłady HP	V1Q80A	Środek wykańczający HP 3D400 500-ml
	V1Q70A	Wkład czarny HP 3D450 250-ml
	V1Q71A	Środek łączący HP 3D400 500-ml
	V1Q81A	Jasny środek łączący HP 3D400 250-ml
	V1Q73A	Tusz żółty HP 3D450 250-ml
	V1Q74A	Tusz czerwony HP 3D450 250-ml
V1Q75A	Tusz niebieski HP 3D450 250-ml	

Orygin. materiały 3D HP o wysokim wskaźniku ponownego wykorzystania

HP Jet Fusion 3D Rozwiązywanie problemów	U9ZR4E	Pomoc techniczna HP dla drukarek Jet Fusion 500/300
	U9ZN9E	Zaawansowane szkolenie eksploatacyjne dla drukarek Jet Fusion 500/300 (Centrum Szkoleniowe HP)
	U9ZP2E	Serwis HP w miejscu instalacji w następnym dniu roboczym przez okres 3 lat (w/DMR) dla drukarki HP Jet Fusion 580 3D
HP 3D długotrwałe części eksploatacyjne	8WA27A	Filtr wlotu powietrza HP Jet Fusion 500/300 Series 3D
	8WA28A	Filtr obszaru drukowania HP Jet Fusion 500/300 Series 3D
	8WA29A	Filtr wydechowy HP Jet Fusion 500/300 Series 3D
	8WA30A	Rolka czyszcząca do głowic drukujących HP Jet Fusion 500/300 Series 3D
	8WA31A	Moduł lampy HP Jet Fusion 500/300 Series 3D Printer



W 2018 roku podczas Red Dot Awards drukarki 3D HP Jet Fusion serii 500 zostały nagrodzone znakiem jakości w jet. projektowanie produktu („Seal of Design Quality”) – jest to szczególne wyróżnienie dla produktów, które odznaczają się niespotykaną jakością projektu i innowacyjnością.



Dowiedz się więcej na temat technologii HP Multi Jet Fusion na stronach: www.drukarki3dhp.pl, hp.com/go/3DPrint

7. Proszek i środki wytwarzane przez firmę HP nie są sklasyfikowane jako substancje niebezpieczne, zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem (WE) 1272/2008, łącznie z poprawkami.
8. W porównaniu z ręcznym procesem odzyskiwania wydruku używanym przez inne technologie opierające się wykorzystaniu materiału proszkowego. Określenie „większa czystość” nie odnosi się do wymagań dotyczących jakości powietrza wewnątrz pomieszczeń, ani obowiązujących przepisów lub badań dotyczących jakości powietrza.
9. W porównaniu z materiałami PA 12 dostępnymi w czerwcu 2017 roku. Rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D wykorzystujące materiał HP 3D High Reusability CB PA 12, wytwarzają części funkcjonalne partia po partii, zapewniając współczynnik ponownego wykorzystania proszku po produkcji do 80%.
10. Materiały eksploatacyjne kwalifikujące się do recyklingu różnią się w zależności od modelu drukarki. Odwiedź witrynę internetową hp.com/recycle, aby dowiedzieć się, jak wziąć udział w programie HP Planet Partners oraz na temat jego dostępności. Program może być niedostępny w Twoim kraju. W regionach, w których program jest niedostępny, a także w przypadku innych materiałów eksploatacyjnych nieobjętych programem, należy skontaktować się z lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za odbiór odpadów w celu uzyskania informacji na temat utylizacji produktów.
11. Należy skontaktować się z lokalnym partnerem HP First 3D Printing.
12. Pojęcie „litry” odnosi się do rozmiaru pojemnika na materiały, a nie rzeczywistej objętości materiałów. Jednostką miary materiałów są kilogramy.



www.integart.com.pl