

Rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D



keep reinventing

Nowy sposób tworzenia prototypów i części funkcjonalnych





1	Tworzenie nieograniczonego potencjału	3
2	Nowy sposób tworzenia prototypów i części funkcjonalnych:	
	HP Jet Fusion 3D 4200/3200	4
3	Kompleksowe rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D 4200/3200	6
4	Termoplasty do zastosowań inżynierskich	8
5	Oprogramowanie HP do druku 3D: maksymalna wydajność na każdym etapie procesu	10
6	Zwiększ przewagę nad konkurencją dzięki działowi ds. obsługi i pomocy technicznej HP	11
7	Przyspiesz przejście na druk 3D dzięki usługom finansowym HP	11
8	Technical specifications	12

1

Tworzenie nieograniczonego potencjału

Witaj w nowej erze drukowania 3D.

Pozostaw ograniczenia poprzednich technologii daleko za sobą i poznaj świat, w którym druk 3D pozwala szybko przejść od koncepcji po gotowe przedmioty — od innowacyjnych prototypów po wytwarzanie końcowych części.

Świat, w którym możesz myśleć oraz tworzyć bez żadnych ograniczeń i rozwijać swoją firmę poprzez uwolnienie pełnego potencjału druku 3D.

Właśnie teraz, mając ponad 5000 patentów, firma HP łączy długoletnie doświadczenie w zakresie druku i materiałów w jednej unikatowej technologii HP Multi Jet Fusion.

Szybsze wytwarzanie, dopasowywanie i wdrażanie

Technologia Multi Jet Fusion firmy HP umożliwia wytwarzanie funkcjonalnych części do 10 razy szybciej¹, taniej² i bez żadnych kompromisów podczas procesu produkcji.

A to dlatego, że technologia firmy HP może przekształcać właściwości części wksel po wkselu, wchodząc w przyszłość nieograniczonych zastosowań, materiałów i kolorów. Wyobraź sobie przyszłość, w której produkowane są „inteligentne części” z wbudowaną elektroniką, z wykorzystaniem funkcji śledzenia i obróbki danych.

Firma HP pomoże Twojej firmie przygotować się na nową erę produkcji cyfrowej.

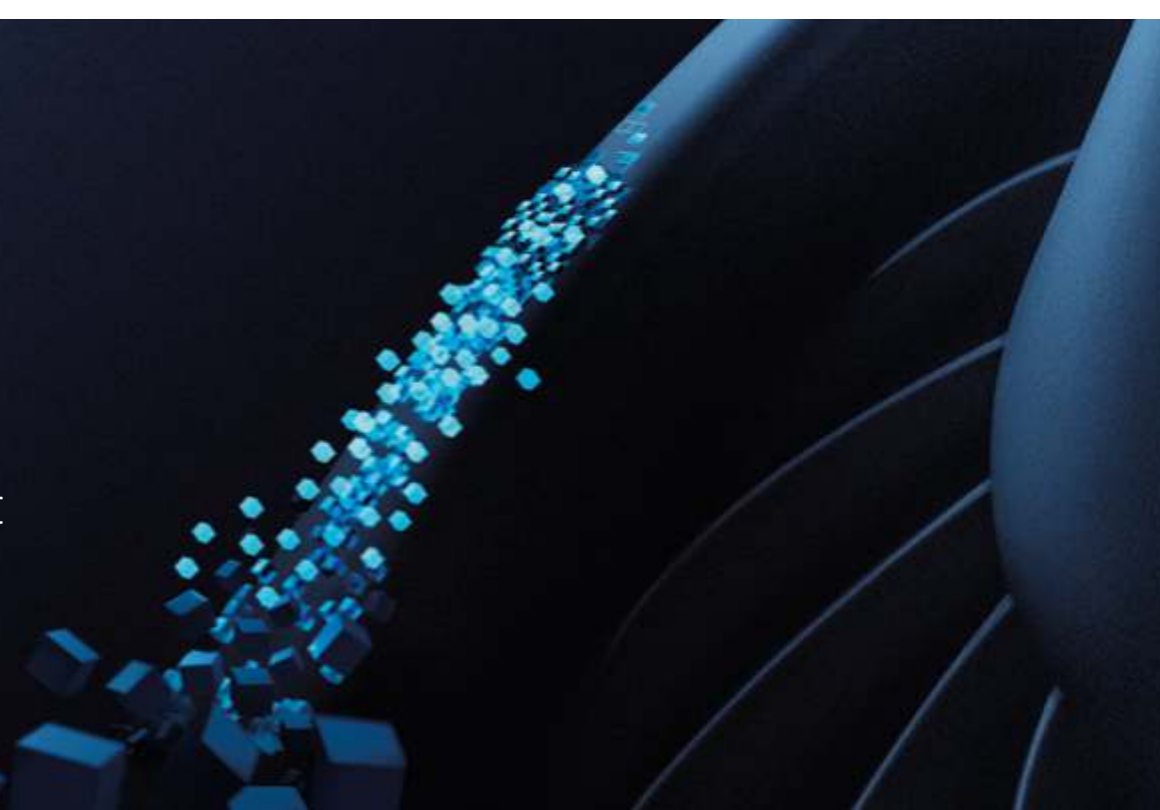
Współpraca w celu rozwoju najnowocześniejszych rozwiązań

Otwarta platforma Multi Jet Fusion firmy HP pozwoli pokonać przeszkody stojące na drodze popularyzacji druku 3D we wszystkich branżach, aby:

- Ułatwiać proces rozwoju innowacyjnych materiałów do druku 3D oraz nowego oprogramowania w celu rozszerzenia zakresu dostępnych zastosowań
- Umożliwiać powstawanie nowych materiałów do druku 3D, łączących mniejsze koszty i udoskonalone właściwości
- Wspierać przekształcanie tradycyjnej produkcji w produkcję cyfrową przyszłości
- Napędzać innowacyjne rozwiązania w zakresie oprogramowania oraz standardy, takie jak 3MF, ulepszone formaty plików do druku 3D, poprzez współpracę z partnerami

Oto
przełomowy
wksel HP.

Razem z nim
możesz
zmienić świat
nie do
poznania.



2 Nowy sposób tworzenia prototypów i części funkcjonalnych: HP Jet Fusion 3D 4200/3200

Rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D zapewnia nowy sposób tworzenia prototypów i części funkcjonalnych wysokiej jakości w 10-krotnie krótszym czasie¹ i o połowę taniej²



Nadzwyczajna, stała jakość części

- Uzyskaj niewiarygodnie wysoką dokładność wymiarową oraz szczegółowość części³ dzięki unikatowemu procesowi druku Multi-Agent firmy HP
- Wytwarzaj w pełni funkcjonalne części o optymalnych właściwościach mechanicznych⁴ w krótszym czasie¹
- Drukuj niezawodne części o przewidywalnych właściwościach zgodnych z projektem⁵
- Uzyskaj dostęp do nowych materiałów przyszłości i odkryj nowe zastosowania dzięki Otwartej platformie Multi Jet Fusion firmy HP

Tylko rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D 4200

- Wykorzystaj zaawansowane i niestandardowe tryby druku, aby sterować mechanicznymi, funkcjonalnymi oraz estetycznymi właściwościami produktu, a także precyzją i szybkością monitorowania jakości części
- Korzystaj z zaawansowanego monitorowania jakości części w trakcie drukowania



Przełomowa wydajność

- Wytwarzaj więcej części na dzień dzięki możliwości ciągłego drukowania i szybszego chłodzenia¹
- Usprawnij proces produkcji dzięki zautomatyzowanemu przygotowywaniu materiałów i stacji przetwarzania firmy HP
- Czystsze środowisko pracy dzięki zamkniętej stacji przetwarzania i stosowaniu materiałów bezpiecznych⁶
- Korzystaj ze światowej klasy pomocy technicznej firmy HP, aby zoptymalizować czas pracy i wydajność
- Wybierz swoje idealne, kompletne rozwiązanie z szeregu dostępnych opcji druku i przetwarzania

Tylko rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D 4200

- Dodaj więcej części w trakcie procesu, jeśli wymagają tego napięte terminy
- Zyskaj zwiększoną wydajność dzięki wyższej pojemności dysku i dodatkowej pamięci



Niższy koszt części²

- Uzyskaj niższy koszt części² i ogranicz koszty operacyjne dzięki możliwości produkcji niskonakładowej
- Korzystaj z rozwiązania do druku 3D w konkurencyjnej cenie²
- Zoptymalizuj koszt oraz jakość części za pomocą ekonomicznych materiałów, zapewniających wiodący w branży współczynnik ponownego wykorzystania⁷
- Planuj czas produkcji w bardziej dokładny i przewidywalny sposób, aby zwiększyć ogólną wydajność operacyjną

Tylko rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D 4200

- Uzyskaj niższy koszt części² w porównaniu z rozwiązaniem HP Jet Fusion 3D 3200

Więcej informacji na stronie:
www.drukarki3dhp.pl

Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 3D z funkcją szybkiego chłodzenia¹

Drukarka HP Jet Fusion 3D 4200/3200



1 Drukarka HP Jet Fusion 3D 4200

Idealne do tworzenia prototypów oraz produkcji niskonakładowej, zapewniające wysoką wydajność¹ umożliwiającą realizację zleceń w tym samym dniu roboczym przy niższym koszcie części²

2 Drukarka HP Jet Fusion 3D 3200

Idealne do tworzenia prototypów, oferujące ulepszoną wydajność¹ oraz szerszą możliwość produkcji przy niższym koszcie części²

Informacje dotyczące zamówienia

	Drukarka HP Jet Fusion 3D 4200		Drukarka HP Jet Fusion 3D 3200	
Produkt	M0P44B	HP Jet Fusion 3D 4200 Printer	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 Printer
Akcesoria	M0P49B	HP Jet Fusion 3D 4200 Processing Station with Fast Cooling ¹	M0P50A	HP Jet Fusion 3D 3200 Processing Station with Fast Cooling ¹
	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45B	HP Jet Fusion 3D Build Unit
	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle	M0P54B	HP Jet Fusion 3D External Tank 5 units Bundle
	M0P54A	HP Jet Fusion 3D External Tank Starter kit	M0P54A	HP Jet Fusion 3D External Tank Starter kit
Oryg. głowice drukujące	F9K08A	HP 3D600 Printhead	F9K08A	HP 3D600 Printhead
Oryg. środki HP	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent	V1Q60A	HP 3D600 3L Fusing Agent
	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent	V1Q61A	HP 3D600 3L Detailing Agent
	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent	n/a	n/a
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent	n/a	n/a
Inne materiały	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll
Oryg. mat. do druku 3D firmy HP	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L ⁸ (13 kg)	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L ⁸ (13 kg)
	V1R15A	HP 3D High Reusability PA 12 Bundle 12 units 360L 156 kg ⁹		
Certyfikowane przez HP mat. do druku 3D	V1R14A	VESTOSINT [®] 3D Z2773 PA 12 30L (14 kg), Certified for HP Jet Fusion 3D printers	V1R14A	VESTOSINT [®] 3D Z2773 PA 12 30L (14 kg), Certified for HP Jet Fusion 3D printers
Serwis i pomoc tech.	U9EJ8E	HP Printer Installation w/Introduction to Basic Operation Service	U9EJ8E	HP Printer Installation w/Introduction to Basic Operation Service
	U9EL9E	HP Processing Station Installation Service	U9EL9E	HP Processing Station Installation Service
	U9EK4E	HP 3 Year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**	U9QQ9E	HP 3 Year NBD* Onsite Hardware Support with DMR**
	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support	U9EQ8E	HP 3 year NBD* Onsite Build Unit Support
	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Processing Station Support	U9EM5E	HP 3 year NBD* Onsite Processing Station Support
	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service for Jet Fusion 3D Printing Solution	U9EK7E	HP Advanced Operation Training Service for Jet Fusion 3D Printing Solution
	1MZ23A	HP Jet Fusion 3D Printer Initial Maintenance Kit	1MZ23A	HP Jet Fusion 3D Printer Initial Maintenance Kit
	1MZ24A	HP Jet Fusion 3D Printer Yearly Maintenance Kit	1MZ24A	HP Jet Fusion 3D Printer Yearly Maintenance Kit
	1MZ25A	HP Jet Fusion 3D Processing Station Maintenance Kit	1MZ25A	HP Jet Fusion 3D Processing Station Maintenance Kit

* Next Business Day

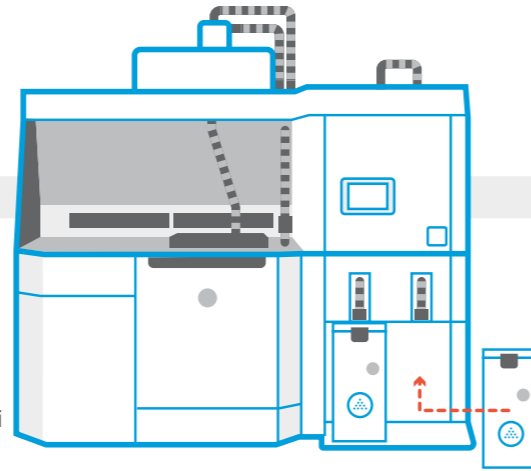
** Defective Media Retention

3 Kompleksowe rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D 4200/3200

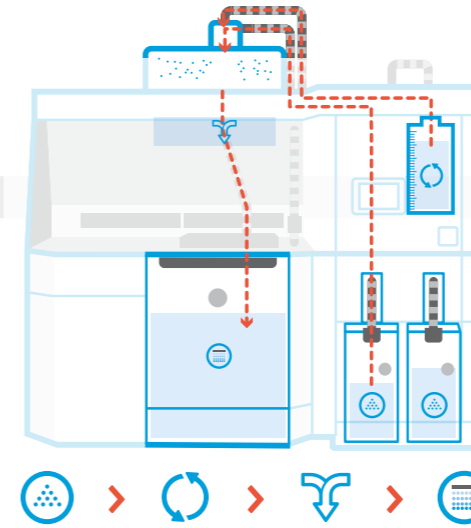


1 Przygotuj swój projekt do druku:
Otwórz model 3D i sprawdź za pomocą łatwego w obsłudze oprogramowania HP, czy nie ma błędów.

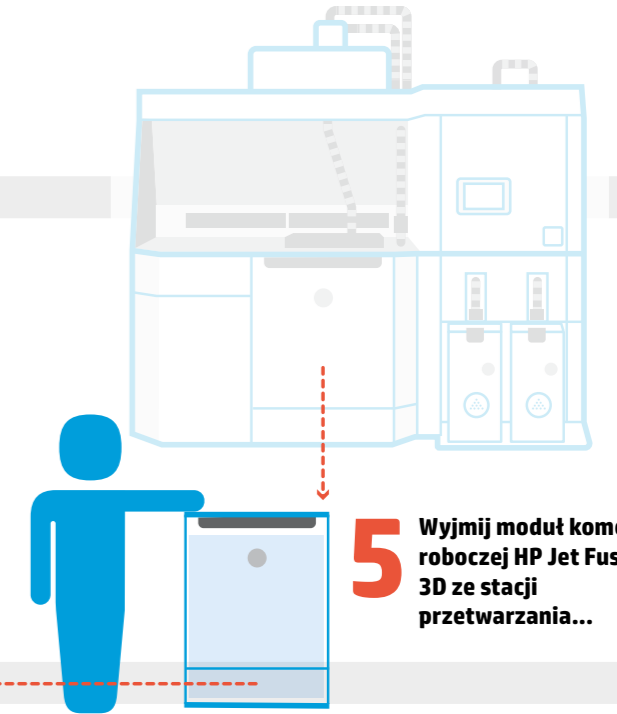
2 Spakuj modele i wyślij je do drukarki:
Umieść wiele modeli na podstawie do druku i prześlij zadanie do drukarki.



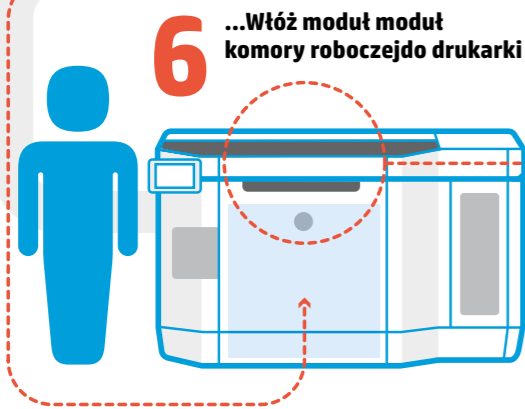
3 Dodaj materiały:
Włóż spakowane wkłady HP 3D Materials do stacji przetwarzania HP Jet Fusion 3D.



4 Automatyczne mieszanie:
Czystsze ładowanie oraz mieszanie dzięki zamkniętej i zautomatyzowanej stacji przetwarzania. Materiały są ładowane do modułu komory roboczej HP Jet Fusion 3D.

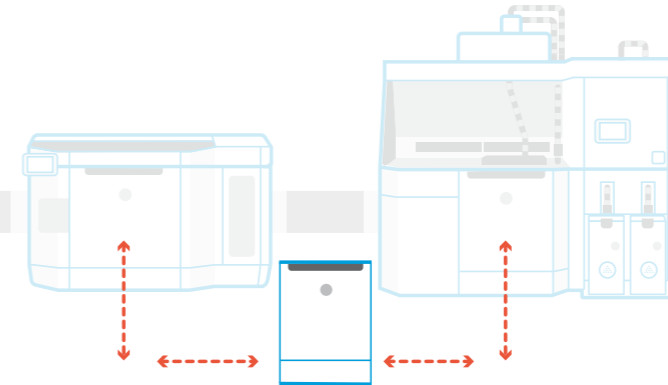
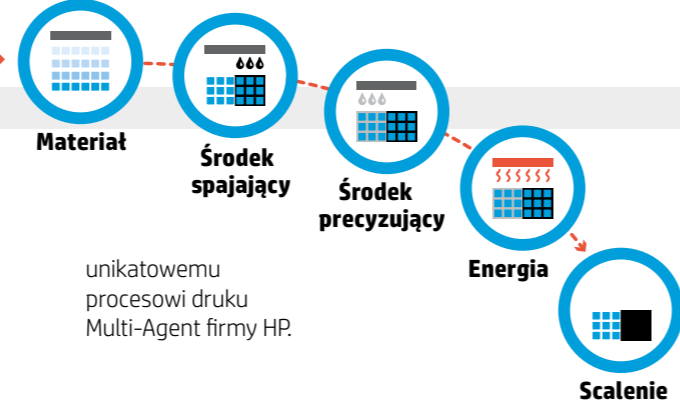


5 Wyjmij moduł komory roboczej HP Jet Fusion 3D ze stacji przetwarzania...



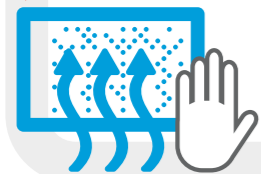
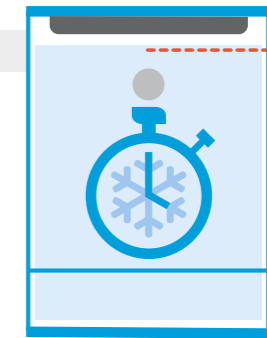
6 ...Włóż moduł komory roboczej do drukarki

7 Drukowanie z kontrolą na poziomie wksela:
Po prostu naciśnij przycisk Start i uzyskaj nadzwyczajną dokładność wymiarową i szczegółowość części⁴ dzięki



8 Usprawniony proces produkcji:
Moduł komory roboczej zostaje wyjęty z drukarki (gotowej do wykonania następnego zadania) i włożony z powrotem do stacji przetwarzania.

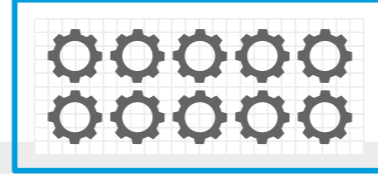
9 Wytwarzaj więcej części na dzień dzięki stacji przetwarzania HP Jet Fusion 3D:
Dzięki możliwości ciągłego drukowania i szybszego chłodzenia.¹ Po schłodzeniu części są gotowe do przetwarzania.



10 Czystsze wyjmowanie części:⁶
Dzięki zamkniętemu systemowi rozpakowywania i zbierania materiału nie jest potrzebne dodatkowe pomieszczenie do wyjmowania części.



11 Wiodący w branży współczynnik ponownego wykorzystania materiałów:
Minimalne straty proszku. Uzyskaj spójną wydajność wymagającą użycia zaledwie 20% nowego proszku.⁷



12 Przetłomowa wydajność:
Tworzenie części w 10-krotnie krótszym czasie¹ i o połowę taniej².

13 Zadanie wykonane
Gdy tylko części są gotowe, otrzymasz powiadomienie.



14 Usługi HP:
Korzystaj ze światowej klasy pomocy technicznej firmy HP, aby zoptymalizować czas pracy i wydajność.



keep reinventing

Możliwe dzięki stacji przetwarzania HP Jet Fusion 3D

HP 3D High Reusability PA 12 to wytrzymały oraz uniwersalny termoplast sklasyfikowany jako materiał bezpieczny⁶ i służący do tworzenia funkcjonalnych prototypów oraz części końcowych. Materiał ten, w połączeniu z rozwiązaniem do druku HP Jet Fusion 3D, pozwala zoptymalizować koszty oraz jakość części dzięki wodącemu w branży współczynnikowi ponownego wykorzystania.⁷

HP 3D High Reusability PA 12 może zminimalizować straty proszku między cyklami produkcyjnymi, uzyskując spójną wydajność przy 20% wykorzystaniu nowego proszku w kolejnych przebiegach.⁷ Materiał ten jest zoptymalizowany pod kątem platformy HP Multi Jet Fusion, zwiększając bezpieczeństwo i zapewniając funkcjonalne części o zrównoważonych profilach właściwości. Jest idealny do kompleksowych montażu, obudów, osłon czy łączników.



Materiały certyfikowane dla Otwartej platformy HP

VESTOSINT® to zmodyfikowany proszek oparty na poliamidzie i wytwarzany w zakładach firmy Evonik w Marl w Niemczech, z zastosowaniem własnego procesu produkcyjnego firmy. Proszek ma certyfikat dla drukarek HP Jet Fusion 3D*.



*Jedynie warunki i postanowienia dotyczące sprzedaży rozwiązań HP do druku 3D są określone w pisemnej umowie sprzedaży. Jedynie gwarancje, jakich firma HP udziela na swoje produkty i usługi, są określone w oświadczeniach gwarancyjnych dotyczących tych produktów i usług. Żadne z przedstawionych tu informacji nie powinny być interpretowane jako dodatkowa gwarancja ani dodatkowe wiążące warunki i postanowienia. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne czy edycyjne ani za pominięcia w niniejszym dokumencie. Ponadto zawarte w nim informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Materiały certyfikowane do użycia z rozwiązaniem do druku HP Jet Fusion 3D nie zostały opracowane, wyprodukowane ani przetestowane przez firmę HP pod kątem zgodności z wymogami prawnymi. Odbiorcy są odpowiedzialni za własną ocenę zgodności materiału Vestosint 3D Z2773 z ich własnymi celami produkcyjnymi, między innymi zastosowaniami obejmującymi bezpośredni lub pośredni kontakt z żywnością.

„Firma Evonik opracowuje nowe materiały, wykorzystując możliwości Otwartej platformy materiałów HP Multi Jet Fusion. W Evonik jesteśmy przekonani, że program Open Materials firmy HP stanowi wyjątkową szansę popularyzacji druku 3D i, poprzez rozwój materiałów opracowanych specjalnie do tego celu, przyczyni się do rozwoju nowej platformy napędzającej innowacyjne rozwiązania w zakresie materiałów. Nowa technologia MJF firmy HP pozwala nam tworzyć nowe rozwiązania dla rynku druku 3D dzięki możliwości rozwoju nowych materiałów przyszłości”.

Dr. Matthias Kottenhahn
St. Wiceprezes i CEO działu polimerów wysokowydajnych
Evonik Resource Efficiency GmbH



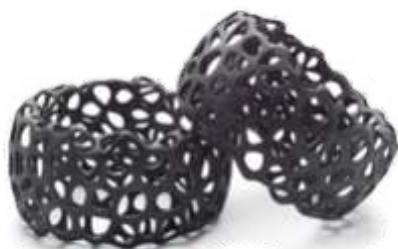
„Możliwość bezpośredniego opracowywania materiałów do druku 3D z wykorzystaniem Otwartej platformy materiałów HP Multi Jet Fusion daje firmie Arkema szansę tworzenia materiałów dla określonych użytkowników i odkrywania nowych zastosowań dla klientów i liderów w branży. Ta wspaniała koncepcja przyspieszy wdrażanie druku 3D i uwolni jego pełen potencjał. Jako globalny projektant innowacyjnych i ekologicznych rozwiązań w zakresie polimerów technicznych dla wielu rynków, firma Arkema z radością podejmie współpracę z firmą HP w celu zmiany sposobu projektowania oraz wytwarzania produktów oraz wyznaczenia drogi dla następnej rewolucji przemysłowej”.

Adrien Lapeyre
Kierownik ds. rynków globalnych – polimery techniczne w proszku
Arkema



“BASF dysponuje jedną z największych ofert materiałów do druku 3D w branży chemicznej, dlatego z dumą dołączamy do Otwartej platformy HP Multi Jet Fusion. Firma ta jest współtwórcą Otwartej platformy, a mając na uwadze nasze doświadczenie oraz wiedzę o potrzebach klientów i zastosowaniach, mamy jeszcze silniejszą motywację do współpracy. Otwarta platforma HP to wspaniały fundament do rozwoju nowych materiałów oraz osiągnięcia ekonomii skali, który nie tylko sprawia, że materiały są bardziej przystępne cenowo i umożliwiają tworzenie prototypów, ale też pozwala uwolnić potencjał druku 3D w branży produkcyjnej”.

Dietmar Geiser
Starszy kierownik ds. strategii i planowania druku 3D
BASF New Business GmbH



...i dalej

W następnej kolejności firma HP będzie oferować szereg termoplastów, w tym perełki szklane PA 11 i PA 12 oraz materiały cechujące się ognioodpornością, a także elastomery.

Dzięki Otwartej platformie HP Multi Jet Fusion i sieci partnerskiej na rzecz innowacji materiałów, firma HP planuje dalej poszerzać ofertę materiałową. Szybszy rozwój w zakresie materiałów dzięki Otwartej platformie HP Multi Jet Fusion jest konieczny do otwarcia drzwi dla nowych, niewyobrażalnych dotychczas zastosowań.

Szybszy rozwój nowych materiałów

Firma HP przyspiesza popularyzację druku 3D w poszczególnych branżach poprzez zaawansowane innowacje materiałowe. Koszt materiałów, jakość, wydajność oraz zróżnicowanie to realne problemy dla obecnych klientów branży druku 3D. W celu znalezienia rozwiązania firma HP stworzyła unikatową koncepcję Otwartej platformy, której założenia to:

- Rozwój materiałów do druku 3D do szerszego zakresu zastosowań
- Redukcja kosztów materiałów — umożliwiającą utrzymanie kosztu części² na niskim poziomie, aby druk 3D stał się optymalną alternatywą dla tradycyjnych metod produkcji
- Osiągnięcie lepszej wydajności oraz nowych właściwości części przeznaczonych na potrzeby konkretnej branży — dzięki unikatowemu połączeniu materiałów i środków

Więcej informacji na stronie:

www.drukarki3dhp.pl

Henkel

„Współpraca między firmami HP i Henkel wynika z ich silnych pozycji na rynku, bogatej historii innowacyjności oraz wspólnego zaangażowania w produkcję addytywną. Dzięki szerokiej ofercie materiałów oraz obszernej bazie klientów z różnych branż, firma Henkel promuje niestandardowe rozwiązania 3D związane z szeregiem zastosowań funkcjonalnych. W połączeniu z wizją firmy HP związaną z otwartą platformą innowacji pozwala nam to opracowywać materiały i zastosowania, które kiedyś uznawano za niemożliwe”.

Michael Todd,
St. Wiceprezes firmy i dyrektor globalny ds. innowacji i nowych możliwości rozwoju biznesu
Henkel Adhesive Technologies

Lehmann&Voss&Co. 

„Zdaniem firmy Lehmann&Voss&Co. Otwarta platforma materiałów firmy HP to znakomita koncepcja. Dzięki temu podejściu firma HP będzie mogła spełnić potrzeby rynkowe, które dotychczas ograniczały ekspansję rynku druku 3D. Platforma ta przyspieszy wdrażanie druku 3D i pomoże firmom, napędzając rozwój innowacji w zakresie materiałów z wykorzystaniem technologii HP Multi Jet Fusion. Firma Lehmann&Voss&Co. chce współpracować z firmą HP i z niecierpliwością czeka na możliwość wdrożenia nowych materiałów na tej platformie”.

Dr. Marcus Rechberger
Market Development LUVOSINT®
Lehmann&Voss&Co.

5 Oprogramowanie HP do druku 3D: maksymalna wydajność na każdym etapie procesu

Odkryj kompleksowe i łatwe w użyciu rozwiązanie z zakresu oprogramowania do druku 3D

Najlepsze w swojej klasie algorytmy pozwalają uzyskać nadzwyczajną, stałą jakość części, zapewniając ich wysoką szczegółowość, także wymiarową.³ Wbudowane funkcje kontroli jakości zmniejszają liczbę błędów, automatyczne upakowanie zwiększa liczbę części podczas jednego wydruku, a precyzyjnie przewidywane czasy wydruku pozwalają na wydajniejsze planowanie produkcji.

Przygotowywanie i monitorowanie zadań

HP SmartStream 3D Build Manager

Intuicyjne i wszechstronne oprogramowanie HP SmartStream 3D Build Manager pomaga przygotować zadania do druku i zawiera najważniejsze funkcje wymagane do przygotowania oraz wysłania części do druku, w tym:

- Importowanie plików 3MF i STL
- Wykrywanie i korekta błędów modeli 3D
- Automatyczne pakowanie 3D
- Wysyłanie do druku

HP SmartStream 3D Command Center

HP SmartStream 3D Command Center pozwala na pełne monitorowanie drukarek HP Jet Fusion 3D z poziomu pulpitu. Śledź stan realizacji projektu, sprawdzaj materiały eksploatacyjne i alerty generowane w czasie rzeczywistym.



HP SmartStream 3D Build Manager

Intuitive, powerful software to prepare and send your parts to print.

Integracja z wiodącymi rozwiązaniami w branży



Autodesk® Netfabb® z technologią HP Engine to zaawansowane oprogramowanie firmy Autodesk do obsługi dodatkowej produkcji wysokiej jakości części. Funkcje kontroli jakości zapobiegają błędom urządzenia i zwiększają ogólną niezawodność oraz wydajność procesu.



Połącz się z oprogramowaniem Materialise Magics z technologią Materialise Build Processor do rozwiązania HP Multi Jet Fusion, które wyznacza nowe standardy profesjonalnego druku 3D, pozwalając w pełni wykorzystać potencjał drukarki 3D firmy HP i zarządzać każdym etapem procesu produkcji.



Nowe oprogramowanie Siemens NX AM dla modułu HP Multi Jet Fusion pozwoli klientom NX łączyć procesy projektowania, optymalizacji, symulacji oraz przygotowania zadań, a także procesy inspekcji części wydrukowanych za pomocą urządzeń HP Multi Jet Fusion 3D — a wszystko to w jednym kontrolowanym środowisku i przy minimalnej liczbie etapów procesowych.



HP SmartStream 3D Command Center

Intuicyjne, wydajne oprogramowanie do przygotowywania i wysyłania części do druku.

Współtwórca 3MF Consortium



Firma HP należy do grona założycieli 3MF Consortium — instytucji branżowej pracującej nad zdefiniowaniem nowego formatu druku 3D, który umożliwi łączenie modeli 3D o najwyższej wierności z innymi aplikacjami, platformami, usługami oraz drukarkami.

Więcej informacji na stronie:

www.drukarki3dhp.pl

6

Zwiększ przewagę nad konkurencją dzięki działowi ds. obsługi i pomocy technicznej HP

Korzystaj z usług działu ds. obsługi i pomocy technicznej HP w celu optymalizacji czasu pracy oraz wydajności, pozwalających na rozwój Twojej firmy.

Oferowane przez firmę HP usługi instalacji, szkolenia, obsługa techniczna i największe na rynku doświadczenie w zastosowaniu technologii pozwalają zoptymalizować wydajność druku 3D, jakość części i całkowitą wielkość produkcji oraz zmaksymalizować zyski.

- Wsparcie w miejscu instalacji w następnym dniu roboczym¹⁰
- Dostępność części zamiennych w następnym dniu roboczym¹⁰ dzięki globalnemu zasięgowi firmy
- Wydajność druku 3D i profesjonalna obsługa, które przyspieszą rozwój Twojej działalności

Pomagamy Ci osiągnąć więcej, a także uzyskać większy zwrot z inwestycji. Nie tylko pierwszego dnia, lecz każdego dnia wraz z rozwojem Twoich potrzeb. Możesz więc spokojnie dalej rozwijać swoją firmę.



7

Przyspiesz przejście na druk 3D dzięki usługom finansowym HP

Firma HP może ułatwić Ci zakup rozwiązania do druku HP Jet Fusion 3D. Bez względu na to, czy szukasz łatwego sposobu przejścia na druk 3D, czy wolisz mieć większą elastyczność i możliwość wymiany urządzeń na najnowsze, pomożemy Ci opracować właściwe rozwiązanie finansowe, które najlepiej spełni Twoje cele biznesowe.

Wybierz rozwiązanie inwestycyjne, które pomoże Ci uniknąć wysokiego kosztu początkowego i zapewni miesięczny plan płatności dostosowany do Twoich wymogów w zakresie technologii i finansowania.



- Dokonuj comiesięcznych płatności za nowy sprzęt w wybranym okresie, zazwyczaj od 3 do 5 lat, z możliwością odroczenia płatności lub ich ustrukturyzowania w celu ułatwienia przejścia na druk 3D
- Zgrupuj urządzenia oraz usługi w prostą i zrozumiałą umowę umożliwiającą wcześniejszą wymianę urządzeń
- Przyspiesz proces przejścia poprzez przekształcanie swojej istniejącej technologii w comiesięczną płatność, aby uwolnić środki na inwestycje w nowe urządzenia do druku 3D firmy HP
- Możemy nawet opracować rozwiązanie z zakresu odzyskiwania aktywów, aby pomóc Ci bezpiecznie przejść przez okres demontażu i recyklingu urządzeń do druku 3D firmy HP po zakończeniu ich eksploatacji

Możesz dowolnie dodawać lub rozszerzać rozwiązania w miarę rozwoju swojej firmy, a na koniec wybranego przez Ciebie okresu ułatwimy Ci wymianę urządzeń na sprzęt najnowszej generacji. Dzięki najbardziej zaawansowanej technologii firmy HP możesz w ekonomicznie efektywny sposób zapewnić pozycję do rozwoju swojej firmie.

Oferty finansowania i usług dostępnych za pośrednictwem HP Financial Services Company i jej spółek zależnych oraz powiązanych (zbiorczo zwanych HPFSC) w niektórych krajach podlegają weryfikacji zdolności kredytowej oraz wykonania postanowień zawartych w standardowych dokumentach HPFSC. Oprocentowanie i warunki zależą od zdolności kredytowej klienta, typu oferty, typu usług i/lub sprzętu oraz dostępnych opcji. Nie wszyscy klienci kwalifikują się do programu. Nie wszystkie usługi lub oferty mogą być dostępne w danym kraju. Obowiązywać mogą inne ograniczenia. HPFSC zastrzega sobie prawo do zmiany lub anulowania niniejszego programu w dowolnym momencie i bez powiadomienia.

8 Specyfikacje techniczne¹¹

Drukarka HP Jet Fusion 3D 4200/3200

Drukarka	Technologia	HP Multi Jet Fusion technology
	Wymiary efektywne wydruku	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	Prędkość druku	3200 Printer: 2800 cm ³ /hr (170 in ³ /hr) ¹² 4200 Printer: 4000 cm ³ /hr (244 in ³ /hr) ¹³
	Grubość warstwy	3200 Printer: 0.08 mm (0.003 in) 4200 Printer: 0.07 to 0.08 mm (0.0027 to 0.0031 in)
Wymiary (w x d x h)	Rozdzielczość drukowania (x, y)	1200 dpi
	Drukarka	2210 x 1200 x 1448 mm (87 x 47 x 57 in)
	Wysyłka	2300 x 1325 x 2068 mm (91 x 52 x 81 in)
	Przestrzeń robocza	3700 x 3700 x 2500 mm (146 x 146 x 99 in)
Waga	Drukarka	750 kg (1653 lb)
	Wysyłka	945 kg (2083 lb)
Sieć¹⁴	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), obsługująca następujące standardy: TCP/IP, DHCP (IPv4 only), TLS/SSL	
Dysk twardy	2 TB (AES-128 encrypted, FIPS 140, oprogram. do trwałego czyszczenia dysku DoD 5220M)	
Oprogramowanie	Dolączone oprogramowanie	HP SmartStream 3D Build Manager HP SmartStream 3D Command Center
	Obsługiwane formaty plików	3mf, stl
	Certified third-party software	Autodesk® Netfabb® Engine for HP; Materialise Magics with Materialise Build Processor for HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion
Zasilanie	Zużycie	9 to 11 kW (typical)
	Wymogi	Input voltage three phase 380-415 V (line-to-line), 30 A max, 50/60 Hz / 200-240 V (line-to-line), 48 A max, 50/60Hz
Certyfikaty	Bezpieczeństwo	IEC 60950-1+A1+A2 compliant; United States and Canada (UL listed); EU (LVD and MD compliant, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1, and EN1010)
	Zakłócenia elektromagnetyczne	Compliant with Class A requirements, including: USA (FCC rules), Canada (ICES), EU (EMC Directive), Australia (ACMA), New Zealand (RSM)
	Środowisko	REACH
Gwarancja, serwisowanie	Jednoročná ograniczona gwarancja na urządzenie	

Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 4200/3200 z funkcją szybkiego chłodzenia¹

Funkcje	Automatyczne mieszanie, przesiewanie i ładowanie; półautomatyczne rozładowanie; szybkie chłodzenie; zewnętrzny pojemnik na materiał; kompatybilność z wkładami materiałowymi o dużej pojemności	
Wymiary (w x d x h)	Stacja przetwarzania z funkcją szybkiego chłodzenia ¹	(122.9 x 61.9 x 94.5 in) (122.9 x 61.9 x 94.5 in)
	Wysyłka	3499 x 1176 x 2180 mm (137.8 x 46.3 x 85.8 in)
	Przestrzeń robocza	3321 x 3071 x 2500 mm (130.7 x 120.9 x 99 in)
Waga	Stacja przetwarzania z funkcją szybkiego chłodzenia ¹	480 kg (1058 lb)
	Z załadowanym materiałem	810 kg (1786 lb)
	Opakowanie transportowe	620 kg (1367 lb)
Zasilanie	Zużycie	2.6 kW (typical)
	Wymogi	Input voltage single phase 200-240 V (line-to-line), 19 A max, 50/60Hz or 220-240 V (line-to-neutral), 14 A max, 50Hz
Certyfikaty	Bezpieczeństwo	UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 NO. 13-14 compliant; United States and Canada (UL listed); EU (MD compliant, EN 60204-1, EN 12100-1 and EN 1010)
	Zakłócenia elektromagnetyczne	Compliant with Class A requirements, including: USA (FCC rules), Canada (ICES), EU (EMC Directive), Australia (ACMA), New Zealand (RSM)
	Środowisko	REACH
Gwarancja, serwisowanie	Jednoročná ograniczona gwarancja na urządzenie	

Fakty ekologiczne

- Proszek i środki nie są sklasyfikowane jako niebezpieczne⁶
- Zamknięty system druku i zautomatyzowane zarządzanie proszkiem, w tym podczas przetwarzania, zapewniające bardziej wygodne środowisko pracy o większej czystości⁶
- Minimalna ilość odpadów dzięki wysokiemu współczynnikowi ponownego wykorzystania proszku⁷
- Program odbioru zużytych głowic drukujących¹⁵



Cofinanced Project by Minetur-SETSI
TSI-100802-2014-1



Wersja polska ulotki: www.integart.com.pl

1. Na podstawie wewnętrznych testów i symulacji, średni czas drukowania przy użyciu rozwiązania HP Jet Fusion 3D jest nawet 10-krotnie krótszy niż średni czas drukowania porównywalnych drukarek FDM i SLS w przedziale cenowym od 100 000 USD do 300 000 USD dostępnych na rynku w kwietniu 2016 roku. Zmienne użyte podczas testów: liczba części — 1 komora wydruku części uzyskanych przy użyciu rozwiązania HP Jet Fusion 3D przy gęstości opakowania 20% w porównaniu do takiej samej liczby części uzyskanych przy użyciu wspomnianych powyżej urządzeń konkurencyjnych; rozmiar części: 30 g; grubość warstwy: 0,1 mm/0,004 cala. Szybkie chłodzenie jest możliwe dzięki stacji przetwarzania HP Jet Fusion 3D z funkcją szybkiego chłodzenia, dostępnej od lipca 2017 roku. Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 3D z funkcją szybkiego chłodzenia przyspiesza chłodzenie części w porównaniu z czasem zalecanym przez producentów drukarek SLS w przedziale cenowym od 100 000 USD do 300 000 USD, zgodnie z testami przeprowadzonymi w kwietniu 2016 roku. Nie ma zastosowania w przypadku technologii FDM. Drukowanie ciągłe wymaga dodatkowego modułu HP Jet Fusion 3D (standardowa konfiguracja drukarki obejmuje jeden moduł HP Jet Fusion 3D Build Unit).
2. Na podstawie wewnętrznych testów i danych publicznych, średni koszt druku części przy użyciu rozwiązania HP Jet Fusion 3D jest o potęgę niższy niż średni koszt w przypadku porównywalnych drukarek FDM i SLS w przedziale cenowym od 100 000 USD do 300 000 USD dostępnych na rynku w kwietniu 2016 roku. Analiza kosztów w oparciu o: standardową cenę konfiguracji rozwiązania, cenę materiałów eksploatacyjnych oraz koszty konserwacji zalecaną przez producenta. Kryteria kosztowe: drukowanie przez 1 komorę wydruku części 30-gramowych na dzień/5 dni w tygodniu przez 1 rok przy gęstości opakowania 10% z zastosowaniem materiału HP 3D High Reusability PA 12 i współczynnika ponownego wykorzystania proszku zalecanego przez producenta.
3. W oparciu o dokładność wymiarową wynoszącą ±0,2 mm/0,008 cala zmierzoną po piaskowaniu, przy zastosowaniu materiału HP 3D High Reusability PA 12. Odwiedź witrynę internetową hp.com/go/3Dmaterials, aby uzyskać więcej informacji na temat specyfikacji materiałów.
4. W oparciu o następujące parametry mechaniczne: wytrzymałość na rozciąganie 48 MPa (XYZ), współczynnik 1700–1800 MPa (XYZ). Testy według normy ASTM z użyciem materiału HP 3D High Reusability PA 12. Zobacz hp.com/go/3Dmaterials aby uzyskać więcej informacji na temat specyfikacji materiałów.
5. W dopuszczalnej granicy błędów. W oparciu o dokładność wymiarową wynoszącą ±0,2 mm/0,008 cala zmierzoną po piaskowaniu, przy zastosowaniu materiału HP 3D High Reusability PA 12. Odwiedź witrynę internetową hp.com/go/3Dmaterials, aby uzyskać więcej informacji na temat specyfikacji materiałów.
6. Określenie „o większej czystości” nie odnoś się do wymagań dotyczących jakości powietrza wewnątrz pomieszczenia ani obowiązujących przepisów lub badań dotyczących jakości powietrza. Proszek i środki wytwarzane przez firmę HP nie spełniają kryteriów klasyfikacji jako substancje niebezpieczne, zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem (WE) 1272/2008.
7. Rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D z materiałem HP 3D High Reusability PA 12 zapewnia najwyższy współczynnik ponownego wykorzystania proszku po produkcji (80%) w porównaniu do innych technologii druku 3D z użyciem proszku i materiału PA 12. Spójna, wysoka wydajność wymagająca użycia 20% nowego proszku w kolejnych przebiegach.
8. „30 l” odnosi się do rozmiaru pojemnika na materiał, a nie rzeczywistej objętości materiałów.
9. Ważne tylko do września 2017 roku.
10. Rozwiązanie dostępne w większości krajów, z zastrzeżeniem warunków ograniczonej gwarancji HP i/lub umowy serwisowej. Dalsze informacje można uzyskać, kontaktując się z lokalnym przedstawicielem handlowym.
11. Aby uzyskać informacje na temat specyfikacji technicznych, odwiedź witrynę internetową hp.com/go/3Dprint.
12. W oparciu o grubość warstwy 0,08 mm (0,003 cala) i 10,9 s/warstwę.
13. W oparciu o grubość warstwy 0,1 mm (0,004 cala) i 9 s/warstwę.
14. Rozwiązanie do druku HP Jet Fusion 3D należy połączyć z chmurą HP Cloud, aby zagwarantować prawidłowe działanie drukarki i móc uzyskać lepszą pomoc techniczną.
15. Materiały eksploatacyjne kwalifikujące się do recyklingu różnią się w zależności od modelu drukarki. Odwiedź witrynę internetową hp.com/recycle, aby dowiedzieć się, jak wziąć udział w programie HP Planet Partners oraz na temat jego dostępności. Program może być niedostępny w Twoim kraju. W regionach, w których program jest niedostępny, a także w przypadku innych materiałów eksploatacyjnych nieobjętych programem, należy skontaktować się z lokalnymi władzami odpowiedzialnymi za odbiór odpadów w celu uzyskania informacji na temat utylizacji produktów.

© Copyright 2016-2017 HP Development Company, L.P.

Jedynie gwarancje, jakich firma HP udziela na swoje produkty i usługi, są określone w oświadczeniach gwarancyjnych dotyczących tych produktów i usług. Żadne z przedstawionych tu informacji nie powinny być interpretowane jako dodatkowa gwarancja. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne czy edycyjne ani za pominięcia w niniejszym dokumencie.

4AA6-4894EEP, Wrzesień 2017

