



HP Jet Fusion 3D z serii 5200

Profesjonalne rozwiązania dla druku 3D



HP Jet Fusion 3D z serii 5200

- profesjonalne rozwiązania dla druku 3D

Rozpocznij nowy etap i zwiększ skalę swojej produkcji dzięki najnowocześniejszym rozwiązaniom do druku 3D z użyciem tworzyw sztucznych

Idealne rozwiązania dla masowej produkcji

Dowiedz się więcej na stronach:

hp.com/go/3DPrinter5200 , drukarki3dhp.pl



Przewidywalność produkcji

- Uzyskaj najlepszą jakość - począwszy od drobnych szczegółów i ostrych krawędzi, a kończąc na teksturze - oraz optymalną wydajność.
- Wytwarzaj w pełni funkcjonalne części o najlepszej w swojej klasie izotropii.
- Maksymalizuj czas pracy urządzenia dzięki redukcji zbędnych komponentów, zastosowanym zmianom, programowi konserwacji, a także dzięki pomocy technicznej oraz usługom HP zwiększającym produktywność.



Przetłomowa ekonomia druku



- W pełni przewidywalny i spójny czas wydruku dla każdego typu/rodzaju części.
- Usprawniony przepływ pracy i najbardziej ekonomiczny druk 3D dzięki automatycznemu mieszaniu materiałów w zamkniętej stacji przetwarzania i dodatkowym jednostkom chłodzącym.

- Najlepsza w swojej klasie ekonomia i produktywność - idealne rozwiązanie dla zespołów produkcyjnych.



Rozszerz zakres swojej działalności o nowe rynki i niekonwencjonalne zastosowania

- Odkryj więcej zastosowań dla wytwarzanych części dzięki wysokiej powtarzalności i dokładności oraz najlepszej w swojej klasie ekonomii produkcji.
- Wytwarzaj części o elastycznych właściwościach przy użyciu materiału TPU.¹
- Zapewnij wytwarzanym przez siebie częściom szeroką gamę zastosowań na różnych rynkach dzięki dostępnym aktualnie materiałom HP 3D High Reusability PA 11 oraz PA 12 i nowej gamie materiałów dostępnych w przyszłości.²
- Zadbaj o zrównoważony rozwój dzięki wytwarzaniu części o niższym śladzie węglowym³ i stosowaniu materiałów HP 3D, które zapewniają najlepsze z dostępnych rozwiązań ponownego wykorzystania.²



Rozwiązania programistyczne

HP 3D Process Control

Osiągnij w krótkim czasie dokładność wymiarową i powtarzalność, która będzie rywalizować z przemysłową obróbką maszynową.



Elastyczność i szybkość — bez czasochłonnych i pracochłonnych etapów formowania wtryskowego.



HP 3D Center

Śledź, zarządzaj i optymalizuj procesy drukowania 3D za pomocą oprogramowania, które zapewnia zdalne monitorowanie w czasie rzeczywistym, powiadomienia prewencyjne i analizę danych historycznych.



HP SmartStream 3D Build Manager

Szybko i intuicyjnie wdrażaj zadania do druku 3D.



Integracja z produktami wiodących dostawców oprogramowania

**AUTODESK®
NETFABB®**

Autodesk® Netfabb® with HP Workspace

materialise
Innovators you can count on

Materialise Build Processor for HP Multi Jet Fusion 3D technology

SIEMENS

Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion 3D technology

Nowe materiały i zastosowania - nowe możliwości rozwoju

Zwiększ zakres swojej działalności o nowe zastosowania i rynki dzięki nieustannie powiększającemu się portfolio materiałów 3D HP, które umożliwiają wytwarzanie różnorodnych i ekonomicznych części o wysokiej jakości. Realizuj cele zrównoważonego rozwoju dzięki wiodącej w branży możliwości ponownego wykorzystania materiałów.²

Materiał HP 3D High Reusability PA 11 - plastyczne⁴ części o wysokiej jakości

Wytwarzaj funkcjonalne części odporne na uderzenia i o wysokiej plastyczności.⁴ Ten termoplastyczny materiał, wykonany ze źródeł odnawialnych⁵ zapewnia optymalne właściwości mechaniczne i stałą wydajność pracy dzięki wiodącym w branży możliwościom ponownego wykorzystania proszku.²

Certyfikacje: biokompatybilność⁶, REACH, RoHS (Bośnia i Hercegowina, Chiny, Indie, Japonia, Jordania, Korea, Serbia, Singapur, Turcja, Ukraina, Wietnam), PAH, oświadczenie o składzie dla zastosowania w zabawkach.



Materiał HP 3D High Reusability PA 12 - mocne, ekonomiczne⁷ części o wysokiej jakości

Zmniejsz całkowity koszt utrzymania sprzętu⁸ i wytwarzaj mocne, funkcjonalne, skomplikowane geometrycznie części z dużą liczbą detali dzięki materiałowi HP 12 High Reusability PA 12-materiałowi, który zapewnia wiodące w branży możliwości ponownego użycia proszku.²

Certyfikacje: biokompatybilność⁶, REACH, RoHS (Bośnia i Hercegowina, Chiny, Indie, Japonia, Jordania, Korea, Serbia, Singapur, Turcja, Ukraina, Wietnam), PAH, oświadczenie o składzie dla zastosowania w zabawkach, certyfikacja UL 94 and UL 746A



Materiał BASF Ultrasint™ 3D TPU01 - elastyczne, funkcjonalne części

Wytwarzaj elastyczne części o właściwościach elastomeru dzięki zastosowaniu uniwersalnego materiału TPU*, który zapewnia dokładność wymiarową części wraz z optymalnymi dla tego elastomeru właściwościami mechanicznymi.

* Materiał TPU będzie ogólnie dostępny pod koniec 2019 roku

Tabela wyboru materiałów do druku 3D

Zastosowanie i właściwości	HP 3D HR PA11	HP 3D HR PA12
Pomoce wizualne i modele prezentacyjne	●	●
Funkcjonalne prototypy	●	●
Gotowe części końcowe	●	●
Stabilność wymiarowa	●	●
Funkcjonalne sztywne części (wyższa sztywność)	●	●
Elastyczne części (zwiększone wydłużanie przy zerwaniu)	●	●
Odporność na uderzenia	●	●
HDT (Temperatura odkształcenia cieplnego)	●	●
Biokompatybilność medyczna ⁶ (USP Klasa I-VI i wytyczne amerykańskiego FDA dla urządzeń do kontaktu z nieuszkodzoną skórą)	●	●
Wygląd i estetyka	●	●
Współczynnik ponownego użycia proszku dla stabilnej wydajności/całkowitego kosztu utrzymania sprzętu (TCO)	●	●

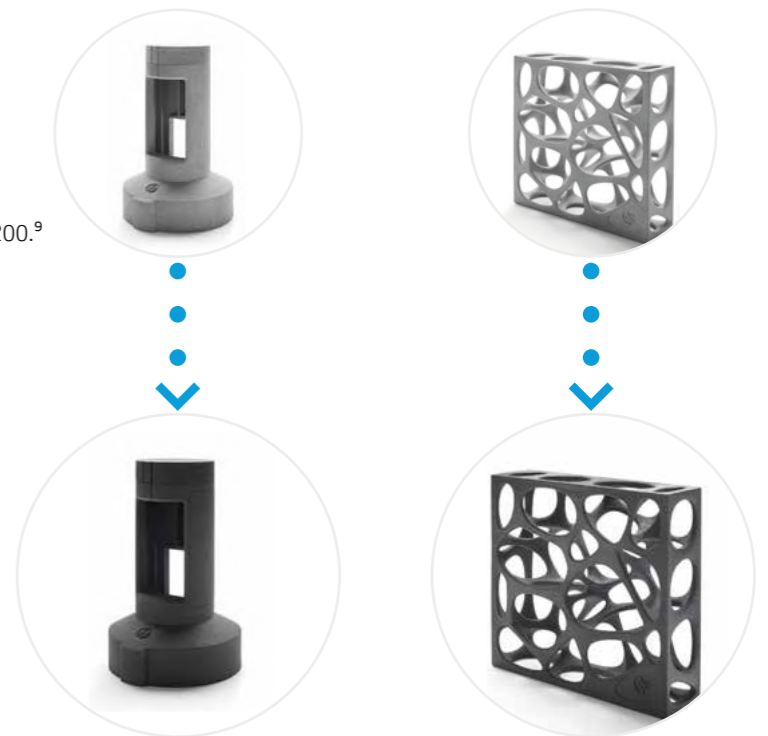
● Wyśmienite ● Bardzo dobre ● Dobre

Więcej informacji na stronie:
drukarki3dhp.pl/materialy

Zalecane przez HP rozwiązania do obróbki końcowej

Technologia farbowania Girbau DY130⁹

Dzięki 50-letniemu doświadczeniu w projektowaniu urządzeń przemysłowych oraz wiedzy z zakresu technik farbiarskich, firma Girbau oferuje rozwiązanie do obróbki końcowej i barwienia dla elementów wyworzonych przez drukarki HP Jet Fusion 3D z serii 5200.⁹



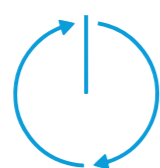
Więcej informacji na stronie:
coloringsystem.girbau.com

Wyduż maksymalnie czas pracy sprzętu dzięki usługom serwisowym HP Jet Fusion 3D

Niezależnie od tego, czy chcesz sprostać dzisiejszym potrzebom, czy marzeniom jutra, pozwól, aby firma HP pomogła Ci w pełni wykorzystać możliwości druku 3D dzięki szerokiej gamie usług pomocy technicznej, w tym pomocy w zakresie opieki podstawowej i eksploatacji, możliwości szkolenia i usług zwiększających wydajność i przyspieszających przejście do pełnej cyfrowej produkcji. Już dziś postaw na Przemysł 4.0.



Usługi opieki w zakresie drukowania HP 3D



Usługi w zakresie eksploatacji HP 3D



Usługi szkoleniowe HP 3D



Cyfrowe usługi HP zwiększające produktywność

Poznaj nowe możliwości skalowania produkcji i przyspieszenia rozwoju dzięki fachowym poradom i wsparciu udzielanemu przez usługi serwisowe HP Jet Fusion 3D. Maksymalizuj czas pracy bez przestoju, zwiększaj wiedzę i umiejętności dzięki szkoleniom, a także współpracuj z ekspertami HP z zakresu produktywności, aby osiągnąć swoje cele. Uzyskaj szybki dostęp do ekspertów HP w celu szybkiego rozwiązywania problemów i powrotu do pełnej sprawności operacyjnej w możliwie jak najkrótszym czasie.

- Nakieruj swoją firmę na sukces dzięki cyfrowym usługom HP zwiększającym produktywność (Digital Manufacturing Productivity Services), które oceniają gotowość miejsca produkcji i zapewniają najlepsze praktyki dotyczące zwiększania produkcji.
- Dzięki usługom szkoleniowym HP 3D (HP 3D Printing Training Services), które pomagają pracownikom ulepszyć projektowanie części, jakość druku i wydajność, a także rozwiązywanie problemów będziesz mieć pełną kontrolę nad wszystkimi procesami produkcyjnymi.
- Polegaj na ekspertach HP świadczących usługi z zakresu eksploatacji sprzętu HP 3D (HP 3D Printing Lifecycle Services) podczas instalacji, aktualizacji, relokacji aby skupiać się tylko na swojej podstawowej działalności.
- Korzystaj z opcji zdalnego wsparcia technicznego i wsparcia technicznego realizowanego w miejscu produkcji dzięki usługom opieki w zakresie drukowania HP 3D (HP 3D Printing Care Services). Przywracaj w szybki sposób swój sprzęt do pełnego stanu operacyjnego dzięki opcji 4-godzinnej reakcji na zgłoszenie awarii/problemu.



Dowiedz się więcej na stronie drukarki3dhp.pl

Skorzystaj z usług finansowania HP

Wykorzystuj najnowszą technologię dla przyspieszenia swojego rozwoju, zwiększania rentowności i rynkowej konkurencyjności. Korzystaj z usług finansowania HP aby maksymalnie skrócić czas wdrożenia naszych rozwiązań w Twoim przedsiębiorstwie, bądź tym samym bliżej nowym technologiom i zagadnieniom z obszaru Przemysłu 4.0

Opcje finansowania oferują niską miesięczną opłatę za rozwiązania HP Jet Fusion 3D z serii 5200 zapewniając:

- Unikanie wysokich płatności zaliczkowych.
- Dopasowywanie płatności do przychodów poprzez stosowanie opcji płatności terminowych, lub rozliczanych w transzach.
- Uprozczone procesy administracyjne: połącz sprzęt i usługi serwisowe w jedną wspólną umowę.
- Wprowadzaj zmiany wraz z ewolucją wymagań, odświeżaj sprzęt co 3-5 lat.

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z przedstawicielem firmy HP lub działu usług finansowania HP.

Dowiedz się więcej na stronach: www.integart.com.pl www.drukarki3dhp.pl

Finansowanie i oferta usług dostępna za pośrednictwem spółki Hewlett-Packard Financial Services Company i jej spółek zależnych (wspólnie określanych jako HPFSC) w pewnych krajach jest przedmiotem zatwierdzenia kredytowego i wykonania standardowej dokumentacji HPFSC. Raty i terminy płatności są oparte na ocenie kredytowej klienta, typach oferty, usługach i/lub typach i opcjach sprzętu. Nie wszyscy klienci mogą się kwalifikować do programu. Nie wszystkie usługi lub oferty są dostępne we wszystkich krajach. Zastosowanie mogą mieć inne ograniczenia. HPFSC zastrzega sobie prawo do zmiany lub anulowania tego programu w dowolnej chwili i bez uprzedniego powiadomienia.

Specyfikacja techniczna

Drukarki HP Jet Fusion 3D z serii 5200

Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 3D z serii 5200

Drukarka	Technologia	HP Multi Jet Fusion 3D	Funkcje	Automatyczne przesiewanie i ładowanie za pomocą ultradźwięków i siatki sitowej; półautomatyczne rozpakowywanie; rozpakowanie w wysokiej temperaturze; zautomatyzowany zewnętrzny zbiornik magazynowy; opcjonalnie samoobsługowe czyszczenie; opcjonalnie jednostka chłodząca		
	Wymiary efektywne wydruku	380 x 284 x 380 mm		Wymiary (szer. x gł. x wys.)	Stacja przetwarzania	2990 x 934 x 2400 mm
	Prędkość druku ¹⁰	Do 5058 cm ³ /godz			Wysyłka	2389 x 1176 x 2182 mm
	Grubość warstwy	0.08 mm			Wielkość komory roboczej	3190 x 2434 x 2500 mm
Wymiary (szer. x gł. x wys.)	Rozdzielczość drukarki (x,y)	1200 dpi	Masa	Stacja przetwarzania	485 kg	
	Drukarka	2210 x 1268 x 1804 mm		Z załadowanym materiałem	724 kg	
	Wysyłka	2300 x 1325 x 2027 mm	Wysyłka	620 kg		
Masa	Wielkość komory roboczej	3700 x 3700 x 2500 mm	Zasilanie	Zużycie	2.6 kW (typowe)	
	Drukarka	880 kg		Wymogi	Jednofazowe napięcie wejściowe 200-240 V (międyfazowe) 19 A max, 50/60 Hz (fazowe) 14 A max, 50 Hz	
	Komora drukująca	140.5 kg	Certyfikacja	Bezpieczeństwo	UL 2011, UL508A, NFPA 70 / NFPA 79, zgodność z C22.2 NO. 14-13; United States and Canada (UL listed); EU (zgodność z MD, EN 60204-1, EN 12100-1, EN 1127-1, EN-ISO 11201 oraz EN 1010)	
Wysyłka	1037.5 kg	Zakłócenia elektromagnetyczne		Spełnia wymagania zgodności Klasy A: USA (FCC rules), Canada (ICES), EU (EMC Directive), Australia (ACMA), New Zealand (RSM), Korea (KCC)		
Sieć¹¹	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), obsługuje następujące standardy: TCP/IP, DHCP (IPv4 only), TLS/SSL	Procesor		Środowisko	REACH	
Procesor	Procesor		Intel® Core™ i7 4770TE (2.3 GHz, do 3.3 GHz)	Gwarancja i serwisowanie	Jednoroczna ograniczona gwarancja na urządzenie	
	Pamięć	16 GB DDR3				
Dysk twardy	1TB HDD SED (AES-256 encrypted)	Oprogramowanie	Certyfikowane oprogramowanie: Autodesk® Netfabb® z HP Workspace, Materialise Build Processor dla HP Multi Jet Fusion technology, Siemens NX AM dla HP Multi Jet Fusion technology			
	1TB SDD SED (AES-256 encrypted), TGC-OPAL 2.01 compliant					
Zasilanie	HP 3D Process Control, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	Obsługiwane formaty plików	3MF, STL, OBJ, i VRML (v2.0)			
	Zużycie		12 kW ¹²	Certyfikacja	Bezpieczeństwo	zgodność z IEC 60950-1+A1+A2; United States and Canada (UL listed); zgodność z EU (LVD i MD, EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1, and EN 1010)
Wymogi	380-415 V (line-to-line), 50 A max, 50/60 Hz 200-240 V (line-to-line), 80 A max, 50/60 Hz	Zakłócenia elektromagnetyczne	Spełnia wymagania zgodności Klasy A: USA (FCC rules), Canada (ICES), EU (EMC Directive), Australia (ACMA), New Zealand (RSM), Korea (KCC)			
Gwarancja i serwisowanie	Jednoroczna ograniczona gwarancja na urządzenie	Środowisko	REACH			

Kontakt:

Eryk Wasek
tel. +48 601 523 639
eryk.wasek@integart.com.pl

Hubert Gleba
tel. +48 607 110 797
hubert.gleba@integart.com.pl



www.integart.com.pl

Dowiedz się więcej na stronach:

www.integart.com.pl
www.drukarki3dhp.pl

Zarejestruj się na stronie:
hp.com/go/3Dcontactus

aby otrzymywać najnowsze informacje o drukarkach HP Jet Fusion 3D



Cofinanced Project by Minetur -SETS
TSI-100802-2014-1



Informacje dotyczące zamówienia

Drukarka	3FW25A	HP Jet Fusion 5200 3D Printer
Akcesoria	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3D Processing Station
	3FW29A	HP Jet Fusion 5200 3D Build Unit
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 3D Automatic External Tank Starter Kit
	MOP54B	HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D External Tank 5-units Bundle
	5ZR21A	HP Jet Fusion 5200 3D Semaphore
	4QG10A	HP Jet Fusion 5200 3D Natural Cooling Unit
	5ZR22A	HP Jet Fusion 5200 3D Natural Cooling Unit Starter Kit
	5ZR19A	HP Jet Fusion 5210 3D Printer Installation Kit
	5ZR23A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D Printer Installation Kit
	5ZR20A	HP Jet Fusion 5210 3D Processing Station Installation Kit
	5ZR24A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D Processing Station Installation Kit
	3WL35A	HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D Material Unloading Kit ¹³
	3FW24A	HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D Material Loading 3-units Bundle ¹³
	UB8N4E	HP Long Term Consumable Cleaning Kit Service for HP Jet Fusion 5200 Series 3D Processing Station/Build Unit
	Zalecane akcesoria innych producentów	HP OfficeJet Pro 7740 Wide Format All-in-One Printer
Hovmand Forklift 5200		Please consult with your local HP 3D Printing Specialist
Girbau DY130 Dyeing Solution ⁹		Please consult with your local HP 3D Printing Specialist

Oryginalne głowice drukujące HP	F9K08A	HP 3D600 Printhead	
Oryginalne środki HP	V1Q63A	HP 3D700 5L Fusing Agent	
	V1Q64A	HP 3D700 5L Detailing Agent	
Inne materiały	V1Q66A	HP 3D600 Cleaning Roll	
Oryginalne materiały do ponownego użycia¹⁴	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12 30L (13 kg)	
	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12 300L (130 kg)	
	V1R34A	HP 3D High Reusability PA 12 Production Material 300L (130 kg) ¹⁵	
	V1R20A	HP 3D High Reusability PA 12 1400L (600 kg) ^{13, 16, 17}	
	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11 30L (14 kg)	
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11 300L (140 kg)	
	V1R36A	HP 3D High Reusability PA 11 Production Material 300L (140 kg) ¹⁵	
	V1R24A	HP 3D High Reusability PA 11 1700L (750 kg) ^{13, 16, 17, 18}	
	Certyfikowane materiały do druku 3D	BASF Ultrasant™ 3D TPU011	Please consult with your local HP 3D Printing Specialist
HP Jet Fusion 3D Solution Services	UB6Y0E	HP Ready-to-print Service dla HP Jet Fusion z serii 5200 3D Printing Solution	
	UB8N0E	HP Long Term Consumable Initial Maintenance Kit Service dla HP Jet Fusion z serii 5200 3D Printer	
	UB8N1E	HP Long Term Consumable Initial Maintenance Kit Service dla HP Jet Fusion z serii 5200 3D Processing Station	
	UB9V8E	HP 3 year NBD* Onsite HW Support w/ DMR** Production Care dla Drukarki HP Jet Fusion 5200 3D	
	UB9X6E	HP 3 year NBD* Onsite HW Support Production Care dla HP Jet Fusion 5200 3D Build Unit	
	UB7R3E	HP 3 year NBD* Onsite HW Support Production Care for HP Jet Fusion 5200 3D Processing Station	
	UB4P2E	HP Digital Manufacturing Site Readiness Assessment Tier 1 Service	

* Następny Dzień Roboczy
** Wadliwe Przechowywanie Mediów



Atesty ECO



- Proszki i czynniki HP 3D nie są sklasyfikowane jako substancje niebezpieczne dla zdrowia¹⁹
- Czystsze i bardziej komfortowe środowisko pracy – zamknięty system drukowania i automatyczne zarządzanie proszkiem¹⁹
- Mniejsza ilość odpadów dzięki stosowaniu proszków o wiodących w branży możliwościach i ponownego wykorzystania²
- Program zwrotu głowic drukujących²⁰

Doziedz się więcej o rozwiązaniach HP przyjaznych dla środowiska na stronie hp.com/ecosolutions

1. Materiał TPU będzie ogólnie dostępny pod koniec 2019 roku.
2. Wiodące w branży możliwości ponownego użycia proszku oparte na zastosowaniu wysokowydajnego proszku HP 3D High Reusability PA 11 i PA 12 w zalecanych gęstościach upakowania oraz w porównaniu do technologii selektywnego spiekania laserowego (SLS), zapewniają doskonałe możliwości ponownego użycia proszku bez obniżania wydajności mechanicznej. Testy zgodne ze standardami ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 i ASTM D648 przy użyciu skanera 3D. Testy monitorowane przy użyciu statystycznej kontroli procesów.
3. Niski ślad węglowy części drukowanych przy użyciu technologii HP Multi Jet Fusion dla 1500 lub mniejszej ilości przebiegów w porównaniu do części wytwarzanych przy użyciu formowania wtryskowego. Dane pochodzą z testów zgodności z normą ISO 14040/44 i recenzowanych badań LCA.
4. Testy zgodne ze standardami ASTM D638, ASTM D256 i ASTM D648 przy użyciu HDT pod różnymi obciążeniami ze skanerem 3D dla zapewnienia dokładności wymiarowej. Testy monitorowane przy użyciu statystycznej kontroli procesów.
5. Proszek HP 3D High Reusability PA 11 jest produkowany w 100% z odnawialnego węgla pochodzącego z upraw rzącznika bez dodatku GMO na obszarach suchych, które nie konkurują z uprawami żywności. Proszek HP 3D High Reusability PA 11 jest produkowany z odnawialnych źródeł, ale może zawierać pewne składniki nieodnawialne. Zasób odnawialny jest naturalnym zasobem organicznym, który może zostać odnowiony z taką samą szybkością, z jaką jest zużywany. Odnawialność oznacza liczbę atomów węgla w łańcuchu pochodzących ze źródeł odnawialnych (w tym przypadku nasion rzącznika) zgodnie ze standardem ASTM D6866.
6. W oparciu o testy wewnętrzne HP, realizowane w czerwcu 2017 r., czynniki przyspieszające stapianie HP 3D600/3D700/3D710, proszek HP 3D High Reusability PA 11 i proszek HP 3D High Reusability PA 12 spełniają wymagania przepisów USP Klasa I-VI oraz wytyczne amerykańskiego FDA dla wyrobów przeznaczonych do kontaktu z nieuszkodzoną skórą. Przetestowano zgodnie z przepisami USP Klasa I-VI z uwzględnieniem właściwości podrażniających, ostrej toksyczności ogólnoustrojowej i implantacji; cytotoxyczność zgodna z ISO 10993-5; Biologiczna ocena wyrobów medycznych – część 5: Testy cytotoxiczności in vitro; i właściwości uczulające zgodne z ISO 10993-10; Biologiczna ocena wyrobów medycznych – Część 10: Testy na podrażnienie i uczulenie skóry. Obowiązkiem klienta jest ustalenie, że użycie czynników utrwalających i zwiększających szczegółowość części oraz proszku jest bezpieczne i technicznie odpowiednie do zamierzonych zastosowań i zgodnie z odpowiednimi wymogami regulacyjnymi (w tym wymogami FDA) dotyczącymi produktu końcowego klienta.
Więcej informacji na stronach: hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA11 i hp.com/go/biocompatibilitycertificate/PA12.
7. Na podstawie testów wewnętrznych i danych publicznych dotyczących rozwiązań dostępnych na rynku w kwietniu 2016 r. Analiza kosztów oparta na standardowej cenie konfiguracji rozwiązania, cenie dostawy i kosztach konserwacji zalecanych przez producenta. Kryteria kosztów: drukowanie 1,4 pełnych komór części na dzień / 5 dni w tygodniu przez 1 rok z 30 cm³ przez 100% gęstości upakowania w trybie szybkiego drukowania przy użyciu materiału HP 3D High Reusability PA 12 oraz zalecanego przez producenta współczynnika ponownego użycia proszku oraz drukowanie w określonych warunkach wsadu i geometrii części.
8. W porównaniu z technologiami selektywnego spiekania laserowego (SLS) i osadzania topionego materiału (FDM) technologia HP Multi Jet Fusion może zmniejszyć całkowite zapotrzebowanie na energię potrzebne do uzyskania pełnego stopienia i zmniejszyć wymagania systemowe dla dużych, szczelnych próżniowo pieców. Oprócz tego technologia HP Multi Jet Fusion zużywa mniej energii grzewczej niż systemy SLS dla zapewnienia lepszych właściwości materiału i szybkości ponownego wykorzystania materiału, minimalizując tym samym straty materiału.
9. Ten produkt jest dostępny tylko w Europie i obu Amerykach. HP nie projektuje, nie produkuje ani nie sprzedaje produktów Girbau, ani nie udziela żadnej gwarancji na produkty Girbau. Firma HP uważa, że informacje zawarte w niniejszym dokumencie są poprawne w oparciu o aktualny stan wiedzy naukowej na dzień jego publikacji, jednak w maksymalnym zakresie dozwolonym przez prawo HP WYRAŹNIE WYŁĄCZA JAKIEKOLWIEK OŚWIADCZENIA I GWARANCJE WSZELKIEGO RODZAJU, WYRAŹNIE LUB DOROZUMIANE ODNOŚNIE DOKŁADNOŚCI, KOMPLETNOŚCI, NARUSZENIA, PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ I LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU (NAWET JEŚLI FIRMA HP JEST ŚWIADOMA CELU) W ODNIESIENIU DO WSZELKICH DOSTARCZONYCH INFORMACJI. Z wyjątkiem sytuacji, w których wyłączenie gwarancji jest zabronione przez prawo, firma HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne lub redakcyjne lub pominięcia oraz szkody lub straty jakiegokolwiek rodzaju i charakteru wynikające z korzystania lub używania tych informacji, które mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. Odbiorcy produktów Girbau są odpowiedzialni za określenie przydatności produktów Girbau do używania z produktami HP Jet Fusion 3D i zapewnienie zgodności z obowiązującymi przepisami i regulacjami oraz powinni mieć świadomość, że pojawić się mogą inne kwestie dotyczące bezpieczeństwa lub wydajności podczas użytkowania, obsługi lub przechowywania produktów.
10. W oparciu o stosowanie proszku HP 3D High Reusability PA 12, o grubości warstwy 0,11 mm (0,0043") i 8,45 s/warstwą.
11. Rozwiązanie druku 3D HP Jet Fusion powinno być podłączone do chmury HP, aby umożliwić prawidłowe działanie drukarki i zapewnić lepszą obsługę.
12. Średnia moc dla proszków HP 3D High Reusability PA 11 i PA 12 w trybie zrównoważonego drukowania.
13. Ten produkt jest sprzedawany bezpośrednio przez HP.
14. Litry dotyczą rozmiaru pojemników do materiałów, a nie aktualnej objętości materiałów. Materiały są mierzone w kilogramach.
15. Kompatybilne tylko z rozwiązaniami do druku 3D HP Jet Fusion 5210 Pro/5210.
16. Kompatybilne tylko z rozwiązaniami do druku 3D HP Jet Fusion 5210 Pro.
17. Wymagany jest dodatkowy sprzęt do zarządzania materiałem.
18. W porównaniu z ręcznym procesem odzyskiwania wydruku używanym przez inne technologie oparte na proszku. Termin „czystsze” nie odnosi się do żadnych wymagań jakości powietrza w pomieszczeniach i/lub nie uwzględnia odnośnych przepisów dotyczących jakości powietrza lub badań, które mogą mieć zastosowanie. Ten proszek i czynnik HP nie spełniają kryteriów klasyfikacji jako niebezpieczne zgodnie z przepisami GHS i rozporządzeniem (WE) 1272/2008 wraz z późniejszymi zmianami.
19. Materiały eksploatacyjne nadające się do recyklingu różnią się między sobą w zależności od drukarki.
Prosimy odwiedzić stronę hp.com/recycle, aby uzyskać informacje o uczestnictwie w programie HP Planet Partners i jego dostępności; program może nie być dostępny we wszystkich regionach. Jeśli program nie jest dostępny, a inne materiały eksploatacyjne nie są uwzględnione w programie należy skontaktować się z lokalnymi władzami zajmującymi się odpadami w sprawie odpowiedniej utylizacji materiałów.

