



Seria HP Jet Fusion 5200

Automatyczne Stanowisko Rozpakowania



Stąły przebieg rozpakowania komory drukującej dzięki automatycznemu procesowi na poziomie rozwiązania przemysłowego

Redukuje zakres prac po obróbce¹

- Urządzenie idealne do bezobsługowego, szybkiego rozpakowywania małych i średnich części - umożliwia przekierowanie pracowników do innych zadań w ramach procesów.
- Redukuje ręczną obsługę proszku podczas procesu rozpakowywania i zmniejsza ilość pracy po obróbce dla każdego wydruku.¹

Zwiększa spójność rozpakowywania kolejnych komór procesowych¹

- Redukuje zmiany procesu pomiędzy projektami ze stałymi, niezależnymi od operatora wynikami.
- Proces można zoptymalizować pod kątem konkretnych projektów za pomocą pokręteł sterujących.

Zwiększona wydajność w całym przepływie pracy Multi Jet Fusion

- Automatycznie wypakowuje pełne komponenty w zaledwie 20 minut.²
- Umożliwia odzyskanie większej ilości niestopionego materiału dla pewnych geometrii.³
- Zmniejsza czas wypakowywania gorących części w niektórych zastosowaniach.⁴
- Umożliwia zdalny monitoring procesu i śledzenie danych historycznych poprzez oprogramowanie HP 3D Center.

Specyfikacje techniczne

Automatyczne Stanowisko Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 3D to rozwiązanie przemysłowe, które automatyzuje proces rozpakowywania wydrukowanych części oraz odzyskiwania niestopionego proszku.

Jest kompatybilne z Jednostką Chłodzącą HP Jet Fusion 5200 Natural i Automatycznym Zbiornikiem Zewnętrznym HP Jet Fusion 5200. Zapewniamy pudła do odbioru rozpakowanych części po zakończeniu procesu.

Cechy	Automatyczne rozpakowanie, rozpakowanie wysokotemperaturowe, automatyczny zbiornik zewnętrzny, jednostka chłodząca na wejściu, pudło do odbioru części	
Wydajność produktu ⁵	Skuteczna objętość wydruku	380 x 284 x 380 mm (15 x 11.2 x 15 in)
	Process time	Zaledwie 20 minut ² Zrównoważony tryb rozpakowania ⁶
Materiały kompatybilne ⁷	HP 3D High Reusability PA 11 HP 3D High Reusability PA 12 HP 3D High Reusability PA12 Glass Beads [szklane kulki] HP 3D High Reusability PP od BASF	
Wymiary (s x g x w)	Automatyczne stan. rozpakowania	2210 x 1000 x 1810 mm (87.0 x 39.4 x 71.3 in)
	Wysyłka	2300 x 1280 x 1990 mm (90.6 x 50.4 x 78.3 in)
	Obszar pracy	4010 x 4000 x 2000 mm (157.9 x 157.5 x 78.7 in)
	Pudło wyładowcze	600 x 400 x 270 mm (23.6 x 15.7 x 10.6 in) ⁸
Waga	Automatyczne stan. rozpakowania	650 kg (1433 lb)
	Wysyłka	875 kg (1929 lb)
Moc	Zużycie	2 kW (typowo)
	Wymagania	400 V (międzyprzewodowe), 9A max, 50 Hz 480 V (międzyprzewodowe), 9A max, 60 Hz
Wymagania spręż. powietrza ⁹	Min. ciśn. powietrza	6.8 ± 0.2 bar
	Min. przepł. powietrza	2500 litrów na minutę
Certyfikaty i deklaracja	Bezpieczeństwo	NFPA 79, EU (zgodne z MD, EN 60204-1, EN ISO 12100-1, EN 1127-1, EN ISO 13849-1)
	Elektromagnetyczne	Zgodnie z wymaganiami klasy A, w tym: USA (zasady FCC), Canada (ICES), EU (Dyrektywa EMC), Australia (ACMA), Nowa Zelandia (RSM), Korea (KCC)
	Deklaracja środowiskowa	Zgodna z REACH
Parametry otoczenia	Temperatura eksploatacji	20-30° C (68-86° F)
	Wilgotność robocza	Wilgotność robocza 30-80% RH bez kondensacji
Sieci ¹⁰	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), obsługująca standardy: TCP/IP, DHCP (tylko IPv4), TLS/SSL	
Gwarancja i serwis w zestawie	Jednoroczna ograniczona gwarancja sprzętowa	

1. W porównaniu z rozwiązaniem drukowania HP Jet Fusion 5200 Series 3D bez Automatycznego Stanowiska Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 Series 3D, na sierpień 2020. Całkowita oszczędność czasu zależy od wysokości wydruku, geometrii części, gęstości upakowania i wydajności operatora. Do jednej pełnej godziny oszczędności pracy na pełny wydruk.
2. Zastosowanie zrównoważonego trybu rozpakowania. Rozwiązanie jest kompatybilne z maksymalną wysokością wydruku 380 mm. Użytkownik może ustawić krótszy czas trwania.
3. Wydruki zawierające małe do średnich części z gładkimi powierzchniami i bez sekcji wewnętrznych. Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym HP, by dokonać oceny pod kątem planowanych zastosowań. W porównaniu z rozwiązaniem drukowania HP Jet Fusion 5200 Series 3D bez Automatycznego Stanowiska Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 Series 3D na sierpień, 2020. Rozwiązanie jest kompatybilne z HP 3D High Reusability PA 11, HP 3D High Reusability PA 12, HP 3D High Reusability PA 12 Szklane Kulki i HP 3D High Reusability PP od BASF.
4. Po zalecanym minimalnym czasie chłodzenia dla konkretnego materiału wydruku. Minimalny czas chłodzenia dla konkretnego zastosowania jest uzależniony w dużym stopniu od geometrii części i wymagań. Skontaktuj się ze swoim przedstawicielem handlowym HP, by dokonać oceny pod kątem planowanych zastosowań.

Zamawianie części

Produkt	2W883A	Automatyczne Stanowisko Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 3D
Akcesoria dla produktu	2M7W6A	Automatyczny Zbiornik Zewnętrzny HP Jet Fusion 5200 3D
	4QG10A	Jednostka Chłodząca HP Jet Fusion 5200 3D Natural
Zalecane akcesoria zewnętrzne	Wózek widłowy 5200	Skonsultuj się z lokalnym Specjalistą ds. druku 3D HP Amplify
Długoterminowe materiały eksploatacyjne HP 3D	8VJ68A	Filtr Pompy Próżniowej HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D
	2X0E1A	Filtr Wentylatora Szafki Automatycznego Stanowiska Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 3D
	2X0E2A	Filtr Pneumatyczny Automatycznego Stanowiska Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 3D
	2X0E3A	Filtr Górnej Pokrywy Automatycznego Stanowiska Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 3D

Dowiedz się więcej o Automatycznej Stacji Rozpakowania HP Jet Fusion 5200 3D na: hp.com/go/3DPrinter5200

Skontaktuj się z ekspertem drukowania HP 3D lub zapisz na newsletter o drukowaniu HP Jet Fusion 3D na: hp.com/go/3Dcontactus

Dodatkowe informacje dostępne na stronie: hp.com/go/3DPrinter5200

Wersja polska: www.integart.com.pl

5. Wydajność w dużym stopniu zależy od zastosowania oraz wysokości wydruku, geometrii części, gęstości opakowania i odległości między częściami. Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym HP, by dokonać oceny pod kątem planowanych zastosowań.
6. Zakłada zrównoważony profil wypakowania. Czas trwania zadania rozpoczyna się z chwilą wyboru zadania do rozpakowania na panelu sterowania i kończy się, gdy części są gotowe do odbioru ze strefy wyładunku. Nie obejmuje czyszczenia części.
7. Odnośnie kompatybilności z innymi materiałami z oferty HP, skontaktuj się z lokalnym specjalistą ds. drukowania 3D HP Amplify.
8. Standardowe wymiary kontenera EURO.
9. Wymagana jest sprężarka powietrzna lub przewód sprężonego powietrza, który musi zapewnić klient. Od źródła powietrza do produktu należy podłączyć rurę o średnicy zewnętrznej 22 mm (.87 in) i średnicy wewnętrznej 18 mm (.71 in). Minimalna jakość powietrza zgodnie z ISO8573-1:2010 Klasa 4.4.3
10. Rozwiązanie Drukowania HP Jet Fusion 3D należy połączyć z Chmurą HP, aby umożliwić prawidłowe funkcjonowanie produktu oraz zaferować lepsze wsparcie.

© Copyright 2020–2021 HP Development Company, L.P. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie gwarancje na produkty i usługi HP są wyrażane w oświadczeniach gwarancyjnych dołączonych do tych produktów i usług. Żadna część niniejszego dokumentu nie może być traktowana, jako dodatkowa gwarancja. Firma HP nie może być pociągana do odpowiedzialności za błędy edycyjne lub brak informacji w niniejszym dokumencie.

